

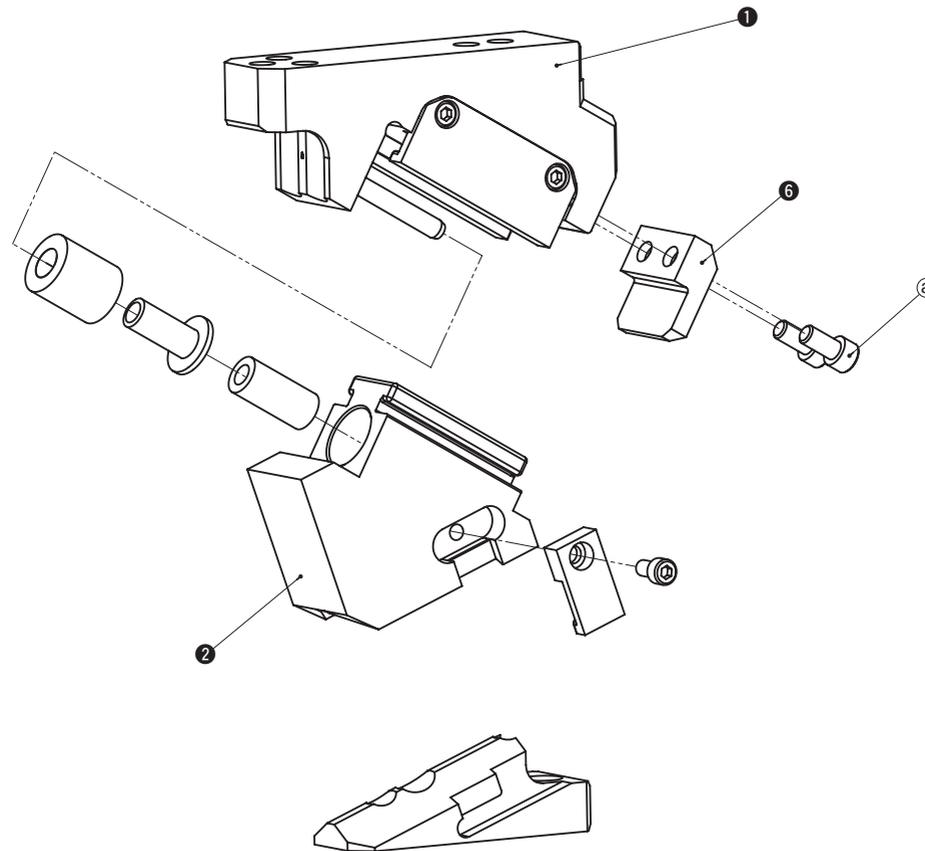
ピアス用コンパクト 吊りカムユニット 加工カ 3ton タイプ SACE 概要

OUTLINE OF SACE



- マウント面幅 52mm で、標準加工カ (100 万回) は 29.4kN を実現、許容加工カ (30 万回) は 58.8kN。
- V 形ガイド構造。
- 角度は 0° ~ 60°、5° とびでラインナップ。
- SACD (旧タイプ) よりコイルスプリングの耐久性を向上 (100 万回耐久)

■ SACE の構造と分解・組立



■ SACE 仕様諸元

マウント面		加工角	ストローク	加工カ kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)
幅	高さ			標準加工カ (100 万回)	許容加工カ (30 万回)	
52	75	00	30.2	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	1425.5 (145.5)
		05	33.4			
		10	36.6			
		15	39.9			
		20	43.3			
		25	47.0			
		30	51.0			
		35	55.4			
		40	60.4			
		45	66.2			
		50	73.1			
		55	64.5			
60	54.0					

● SACE52 の分解方法

- 1) 六角穴付きボルト (a) を外し、ストッププレート (6) を取り外します。
- 2) カムホルダ (1) からカムスライダ (2) を後方へ引き抜きます。

● SACE52 の組立方法

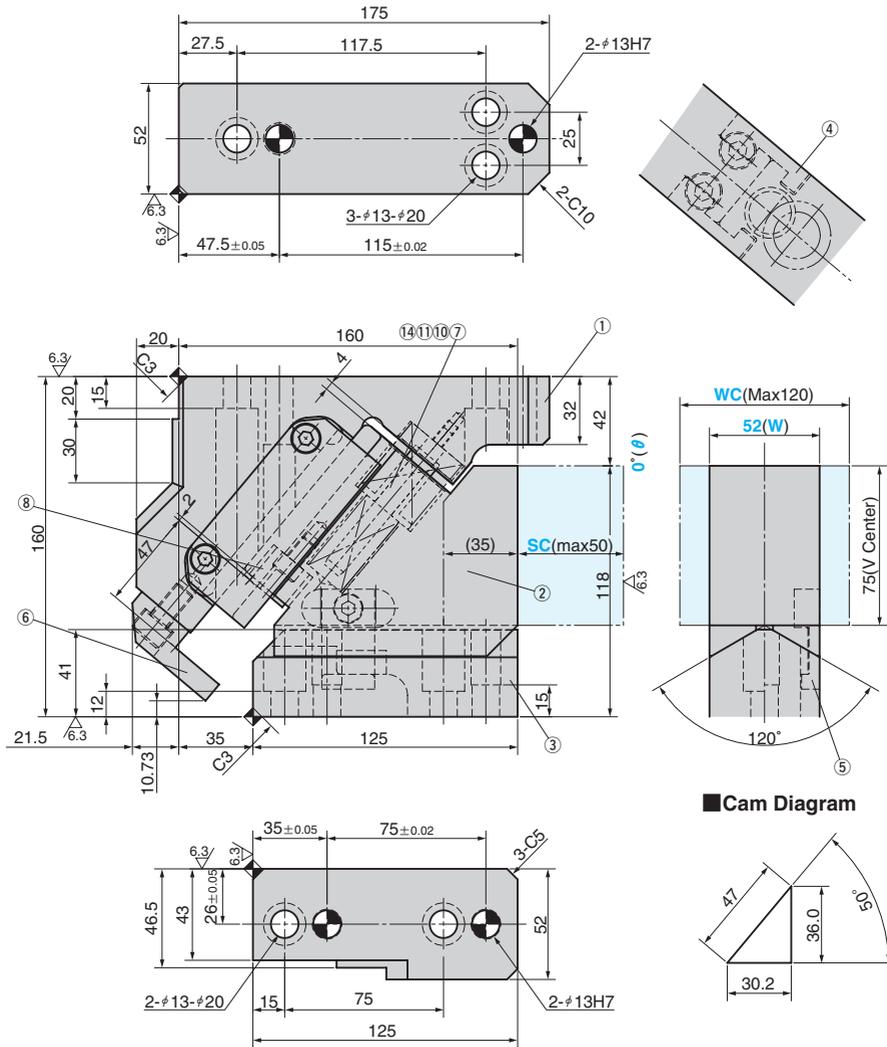
- 1) 組立は分解と逆の手順で行ってください。
 - ・摺動部に異物が付着していない事を確認して、グリスを塗布し組み立ててください。
 - ・カムスライダとカムホルダはクリアランス管理をしていますので、刻印されているシリアルナンバーを確認して組み立ててください。
 - ・分解・組立後、ボルトの締め忘れ等がないようご注意ください。

吊りカムユニット ピアス用 (加工カ 3ton タイプ)

AERIAL CAM UNIT

NEW CAD FILE

SACE 52-00



ストローク S	加工カ kN(tonf)		スプリングカ N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工カ (100万回)	許容加工カ (30万回)	初圧	終圧				
30.2	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	14.0 (1.4)	1425.5 (145.5)	8.8	SACE	52	00

Order **Catalog No.** (W) - (θ)
SACE 52 - 00

オプションコード	仕様
SC	マウント面を 1 ~ 50mm 範囲 (指定 1mm 単位) で前方に伸ばします。
WC	マウント面幅を 53 ~ 120mm 範囲 (指定 1mm 単位) に変更します。
N12	ドライバ、ホルダのノック穴を φ12H7 に変更します。

⚠ ピアスセンターの位置は、カム幅の範囲内に設定して下さい。

Order **SACE52-00-SC40**
SACE52-00-WC120
SACE52-00-SC40-WC120-N12

🔧 リテーナ取付用タップ、ノック穴 (下穴、仕上げ穴) 加工詳細仕様は P.389 をご覧ください。

■ 後方抜きスペース

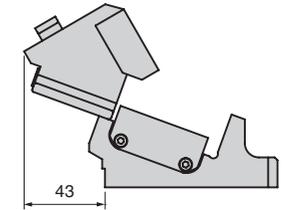


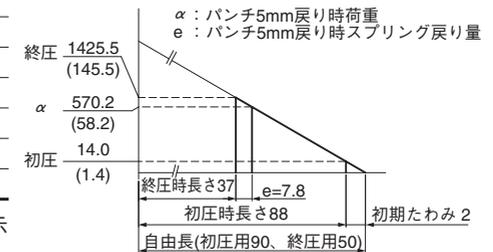
Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD550
②	Cam Slider	1	FCD550 with Graphite
③	Cam Driver	1	SF700
④	Slide Keeper	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	1	Bronze
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Pin	1	S45C(1045)
⑧	Stopper	1	Urethane
⑩	Coil Spring	1	TF20-90
⑪	Coil Spring	1	TM30-50
⑭	Spring Guide Bush	1	Bronze

⚠ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

■ スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

- ・ 使用スプリング 初圧用 TF20-90 (1個)
7.01N/mm (0.72kgf/mm)
- 終圧用 TM30-50 (1個)
109.65N/mm (11.18kgf/mm)
- ・ スプリング耐久回数目安 TF20-90 100 万回
TM30-50 100 万回

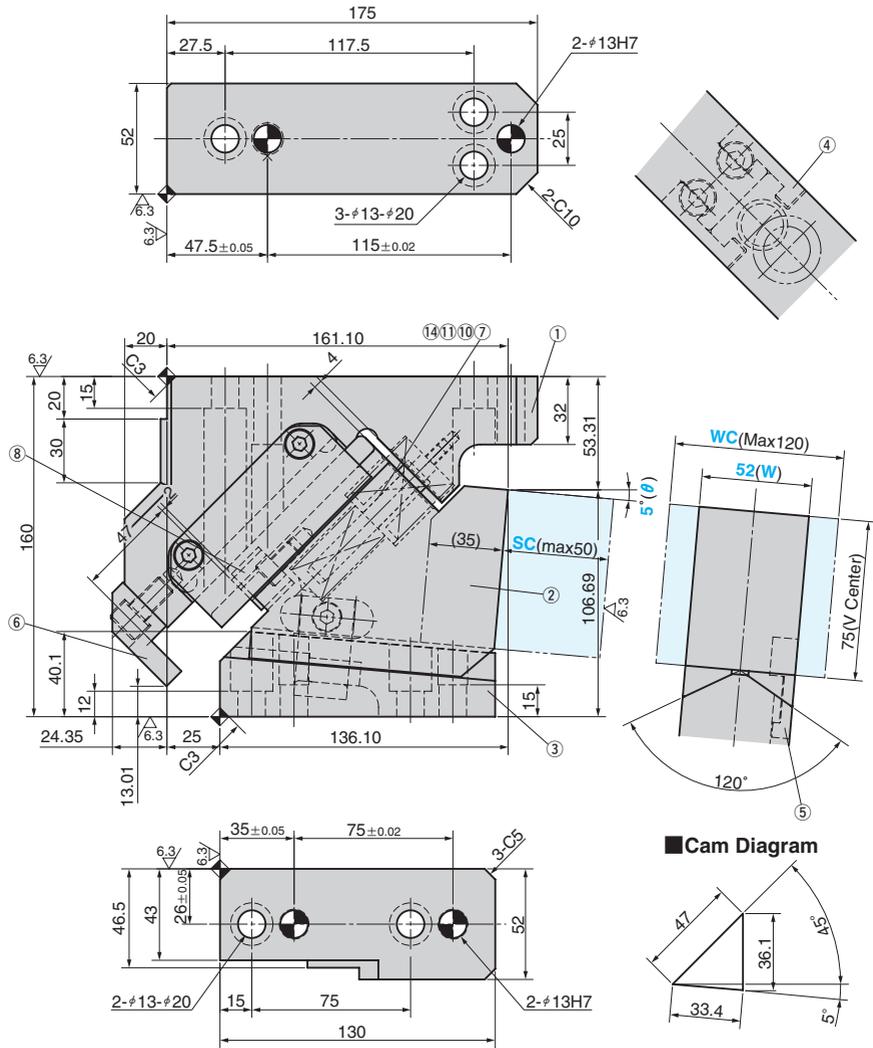


吊りカムユニット ピアス用 (加工カ 3ton タイプ)

AERIAL CAM UNIT

NEW CAD FILE

SACE 52-05



ストローク S	加工カ kN(tonf)		スプリングカ N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工カ (100万回)	許容加工カ (30万回)	初圧	終圧				
33.4	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	14.0 (1.4)	1425.5 (145.5)	8.6	SACE	52	05



Order

Catalog No. (W) - (θ)
SACE 52 - 05



Option

オプション コード	仕様
SC	マウント面を 1 ~ 50mm 範囲 (指定 1mm 単位) で前方に伸ばします。
WC	マウント面幅を 53 ~ 120mm 範囲 (指定 1mm 単位) に変更します。
N12	ドライバ、ホルダのノック穴を φ12H7 に変更します。

⚠️ ピアスセンターの位置は、カム幅の範囲内に設定して下さい。



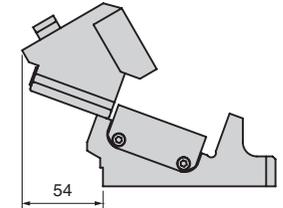
Order

SACE52-05-SC40
SACE52-05-WC120
SACE52-05-SC40-WC120-N12



リテーナ取付用タップ、ノック穴 (下穴、仕上げ穴) 加工詳細仕様は P.389 をご覧下さい。

■後方抜きスペース



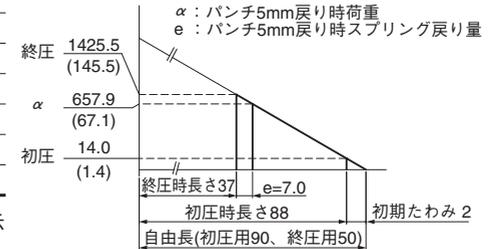
■ Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD550
②	Cam Slider	1	FCD550 with Graphite
③	Cam Driver	1	SF700
④	Slide Keeper	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	1	Bronze
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Pin	1	S45C(1045)
⑧	Stopper	1	Urethane
⑩	Coil Spring	1	TF20-90
⑪	Coil Spring	1	TM30-50
⑭	Spring Guide Bush	1	Bronze

⚠️ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

■スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

- ・使用スプリング 初圧用 TF20-90 (1個)
7.01N/mm (0.72kgf/mm)
- 終圧用 TM30-50 (1個)
109.65N/mm (11.18kgf/mm)
- ・スプリング耐久回数目安 TF20-90 100 万回
TM30-50 100 万回

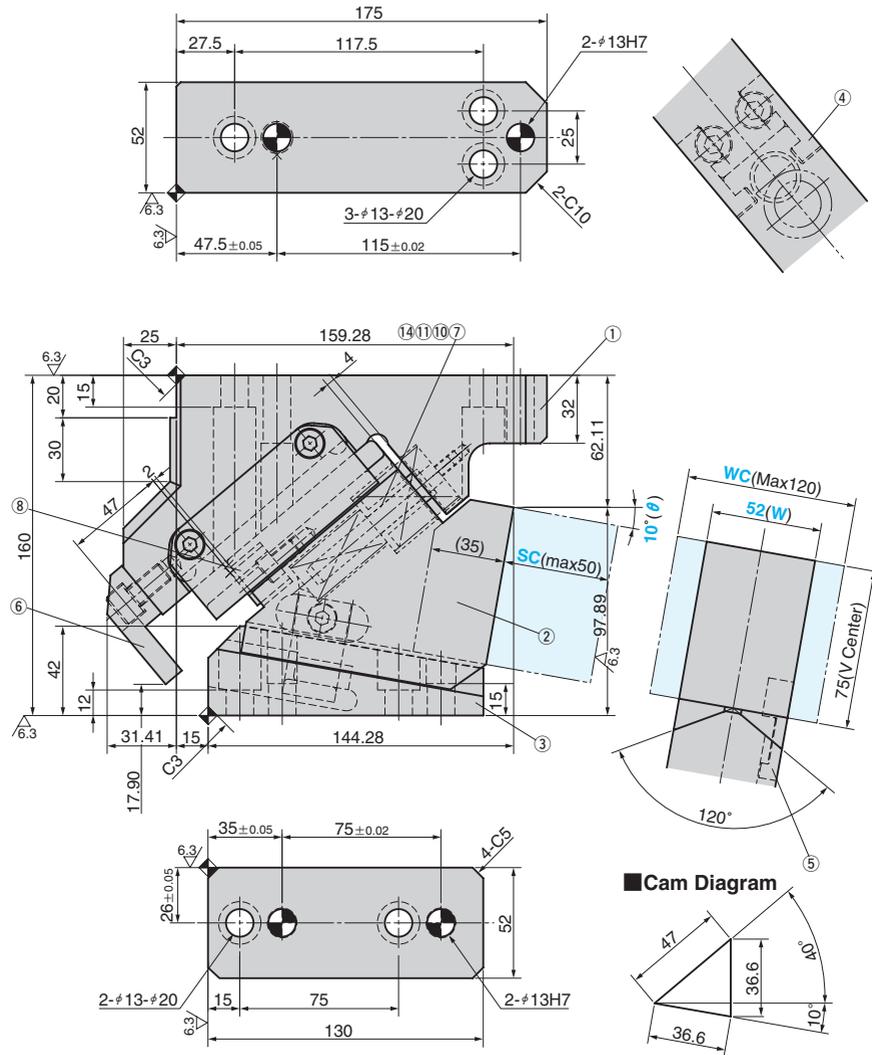


吊りカムユニット ピアス用 (加工カ 3ton タイプ)

AERIAL CAM UNIT

NEW CAD FILE

SACE 52-10



ストローク S	加工カ kN(tonf)		スプリングカ N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工カ (100万回)	許容加工カ (30万回)	初圧	終圧				
36.6	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	14.0 (1.4)	1425.5 (145.5)	8.7	SACE	52	10

Order **Catalog No.** **(W)** - **(θ)**
SACE 52 - 10

オプション コード	仕様
SC	マウント面を 1 ~ 50mm 範囲 (指定 1mm 単位) で前方に伸ばします。
WC	マウント面幅を 53 ~ 120mm 範囲 (指定 1mm 単位) に変更します。
N12	ドライバ、ホルダのノック穴を φ12H7 に変更します。

⚠ ピアスセンターの位置は、カム幅の範囲内に設定して下さい。

Order **SACE52-10-SC40**
SACE52-10-WC120
SACE52-10-SC40-WC120-N12

🔧 リテーナ取付用タップ、ノック穴 (下穴、仕上げ穴)
 加工詳細仕様は P.389 をご覧下さい。

■ 後方抜きスペース

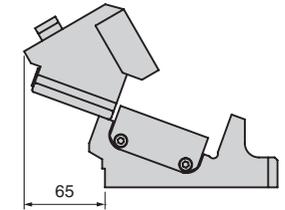


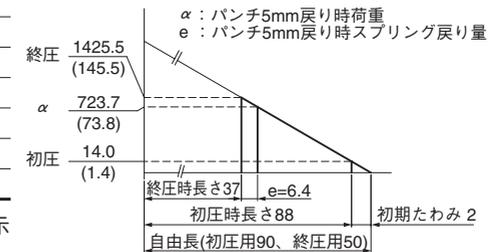
Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD550
②	Cam Slider	1	FCD550 with Graphite
③	Cam Driver	1	SF700
④	Slide Keeper	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	1	Bronze
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Pin	1	S45C(1045)
⑧	Stopper	1	Urethane
⑩	Coil Spring	1	TF20-90
⑪	Coil Spring	1	TM30-50
⑭	Spring Guide Bush	1	Bronze

⚠ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

■ スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

- ・ 使用スプリング 初圧用 TF20-90 (1個)
7.01N/mm (0.72kgf/mm)
- 終圧用 TM30-50 (1個)
109.65N/mm (11.18kgf/mm)
- ・ スプリング耐久回数目安 TF20-90 100 万回
TM30-50 100 万回

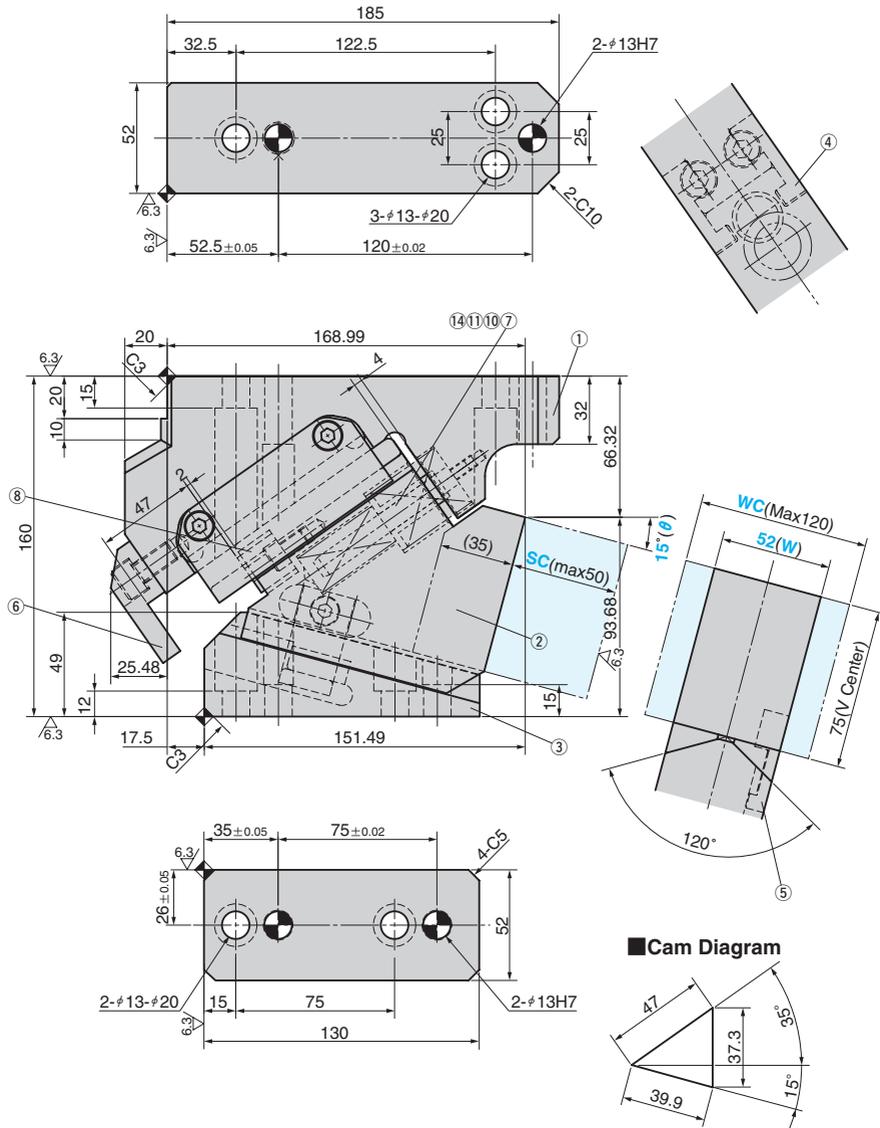


吊りカムユニット ピアス用 (加工カ 3ton タイプ)

AERIAL CAM UNIT

NEW CAD FILE

SACE 52 - 15



ストローク S	加工カ kN(tonf)		スプリングカ N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工カ (100万回)	許容加工カ (30万回)	初圧	終圧				
39.9	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	14.0 (1.4)	1425.5 (145.5)	9.0	SACE	52	15



Order

Catalog No. (W) - (θ)
SACE 52 - 15



Option

オプションコード	仕様
SC	マウント面を 1 ~ 50mm 範囲 (指定 1mm 単位) で前方に伸ばします。
WC	マウント面幅を 53 ~ 120mm 範囲 (指定 1mm 単位) に変更します。
N12	ドライバ、ホルダのノック穴を φ12H7 に変更します。

⚠ ピアスセンターの位置は、カム幅の範囲内に設定して下さい。



Order
SACE52-15-SC40
SACE52-15-WC120
SACE52-15-SC40-WC120-N12



リテーナ取付用タップ、ノック穴 (下穴、仕上げ穴) 加工詳細仕様は P.389 をご覧下さい。

■後方抜きスペース

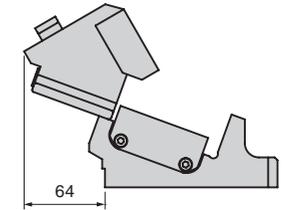


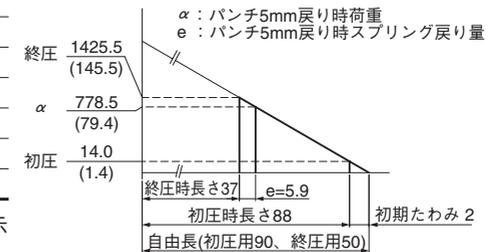
Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD550
②	Cam Slider	1	FCD550 with Graphite
③	Cam Driver	1	SF700
④	Slide Keeper	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	1	Bronze
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Pin	1	S45C(1045)
⑧	Stopper	1	Urethane
⑩	Coil Spring	1	TF20-90
⑪	Coil Spring	1	TM30-50
⑭	Spring Guide Bush	1	Bronze

⚠ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

■スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

- 使用スプリング 初圧用 TF20-90 (1個) 7.01N/mm (0.72kgf/mm)
- 終圧用 TM30-50 (1個) 109.65N/mm (11.18kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 TF20-90 100 万回
- TM30-50 100 万回

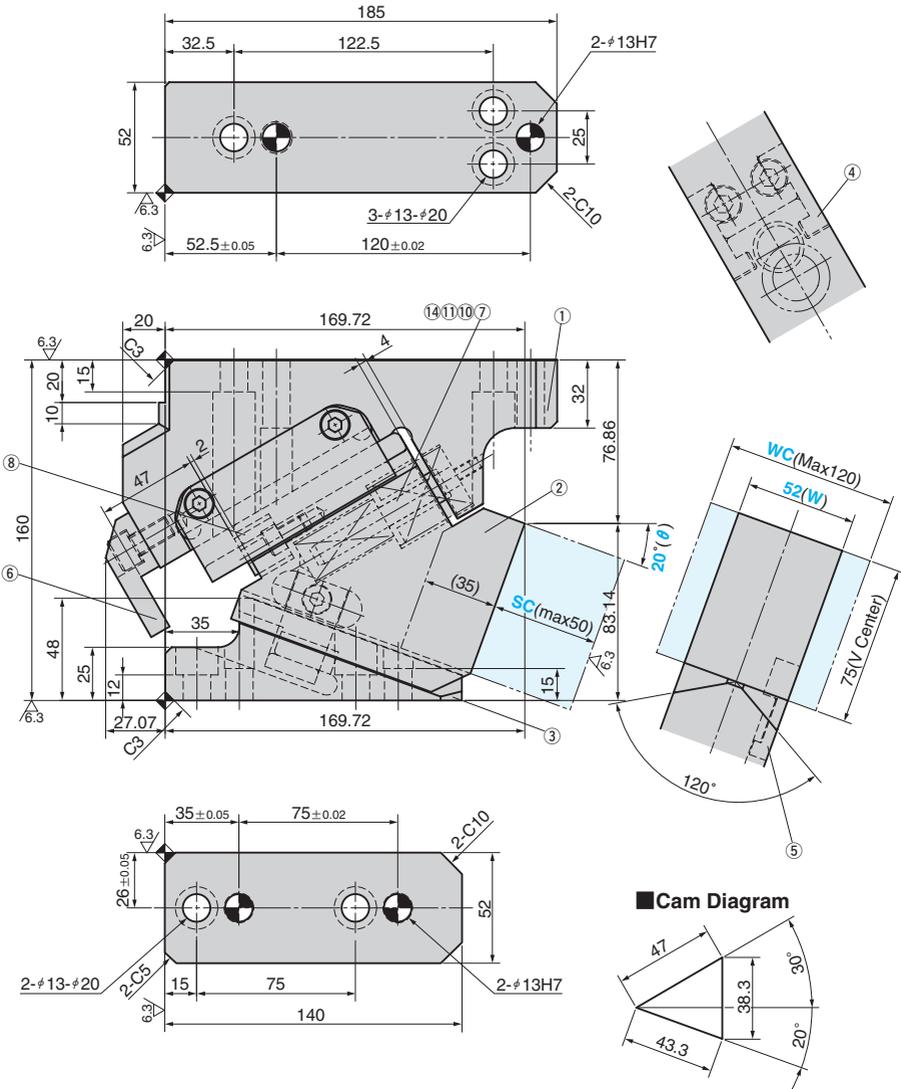


吊りカムユニット ピアス用 (加工カ 3ton タイプ)

AERIAL CAM UNIT

NEW CAD FILE

SACE 52-20



Cam Diagram

ストローク S	加工カ kN(tonf)		スプリングカ N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工カ (100万回)	許容加工カ (30万回)	初圧	終圧				
43.3	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	14.0 (1.4)	1425.5 (145.5)	8.9	SACE	52	20



Order

Catalog No. (W) - (θ)
SACE 52 - 20

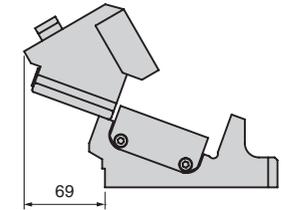


Option

オプション コード	仕様
SC	マウント面を 1 ~ 50mm 範囲 (指定 1mm 単位) で前方に伸ばします。
WC	マウント面幅を 53 ~ 120mm 範囲 (指定 1mm 単位) に変更します。
N12	ドライバ、ホルダのノック穴を φ12H7 に変更します。

▲ はり出し長さ (SC) により型本体にスライダがあたる場合があります。型本体に逃がし加工をしてください。

■ 後方抜きスペース



▲ ピアスセンターの位置は、カム幅の範囲内に設定して下さい。



Order

SACE52-20-SC40
SACE52-20-WC120
SACE52-20-SC40-WC120-N12



リテーナ取付用タップ、ノック穴 (下穴、仕上げ穴) 加工詳細仕様は P.389 をご覧下さい。

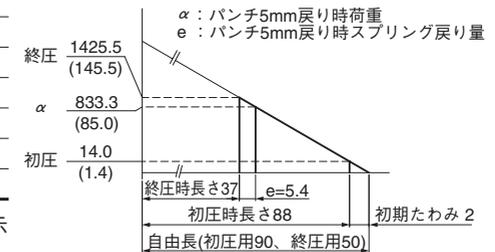
Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD550
②	Cam Slider	1	FCD550 with Graphite
③	Cam Driver	1	SF700
④	Slide Keeper	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	1	Bronze
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Pin	1	S45C(1045)
⑧	Stopper	1	Urethane
⑩	Coil Spring	1	TF20-90
⑪	Coil Spring	1	TM30-50
⑭	Spring Guide Bush	1	Bronze

▲ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

■ スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

- 使用スプリング 初圧用 TF20-90 (1個)
7.01N/mm (0.72kgf/mm)
- 終圧用 TM30-50 (1個)
109.65N/mm (11.18kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 TF20-90 100 万回
TM30-50 100 万回

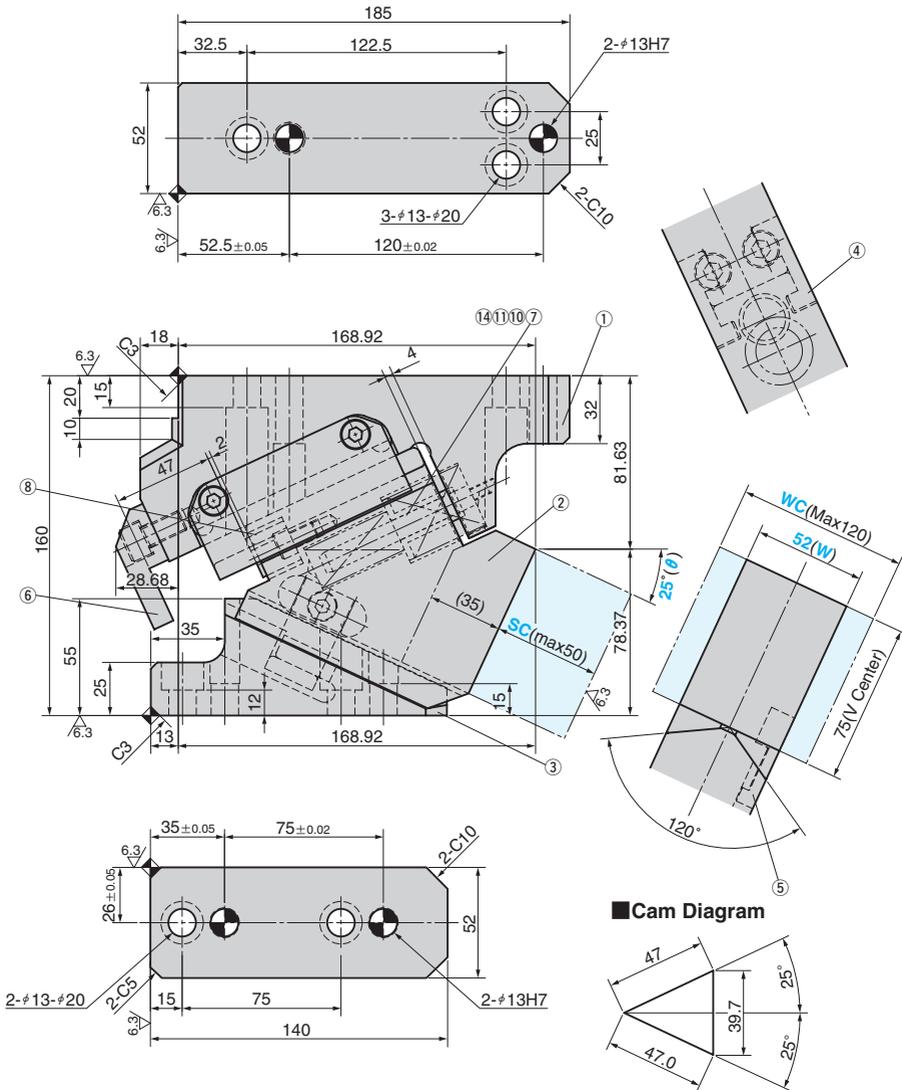


吊りカムユニット ピアス用 (加工カ 3ton タイプ)

AERIAL CAM UNIT

NEW CAD FILE

SACE 52-25



ストローク S	加工カ kN(tonf)		スプリングカ N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工カ (100万回)	許容加工カ (30万回)	初圧	終圧				
47.0	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	14.0 (1.4)	1425.5 (145.5)	8.8	SACE	52	25



Order

Catalog No. (W) - (θ)
SACE 52 - 25

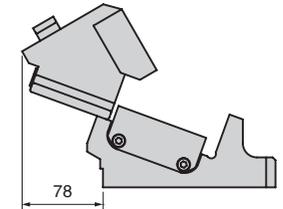


Option

オプションコード	仕様
SC	マウント面を 1 ~ 50mm 範囲 (指定 1mm 単位) で前方に伸ばします。
WC	マウント面幅を 53 ~ 120mm 範囲 (指定 1mm 単位) に変更します。
N12	ドライバ、ホルダのノック穴を φ12H7 に変更します。

▲ はり出し長さ (SC) により型本体にスライダが当たる場合があります。型本体に逃がし加工をしてください。

■後方抜きスペース



▲ ピアスセンターの位置は、カム幅の範囲内に設定して下さい。



Order

SACE52-25-SC40
SACE52-25-WC120
SACE52-25-SC40-WC120-N12



リテーナ取付用タップ、ノック穴 (下穴、仕上げ穴) 加工詳細仕様は P.389 をご覧ください。

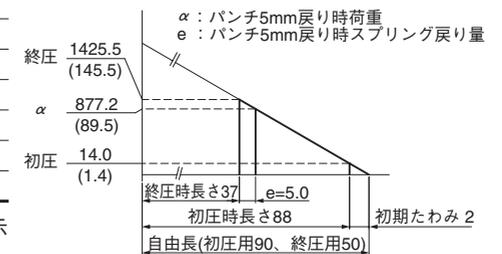
■ Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD550
②	Cam Slider	1	FCD550 with Graphite
③	Cam Driver	1	SF700
④	Slide Keeper	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	1	Bronze
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Pin	1	S45C(1045)
⑧	Stopper	1	Urethane
⑩	Coil Spring	1	TF20-90
⑪	Coil Spring	1	TM30-50
⑭	Spring Guide Bush	1	Bronze

▲ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

■スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

- ・使用スプリング 初圧用 TF20-90 (1個)
7.01N/mm (0.72kgf/mm)
- 終圧用 TM30-50 (1個)
109.65N/mm (11.18kgf/mm)
- ・スプリング耐久回数目安 TF20-90 100 万回
TM30-50 100 万回

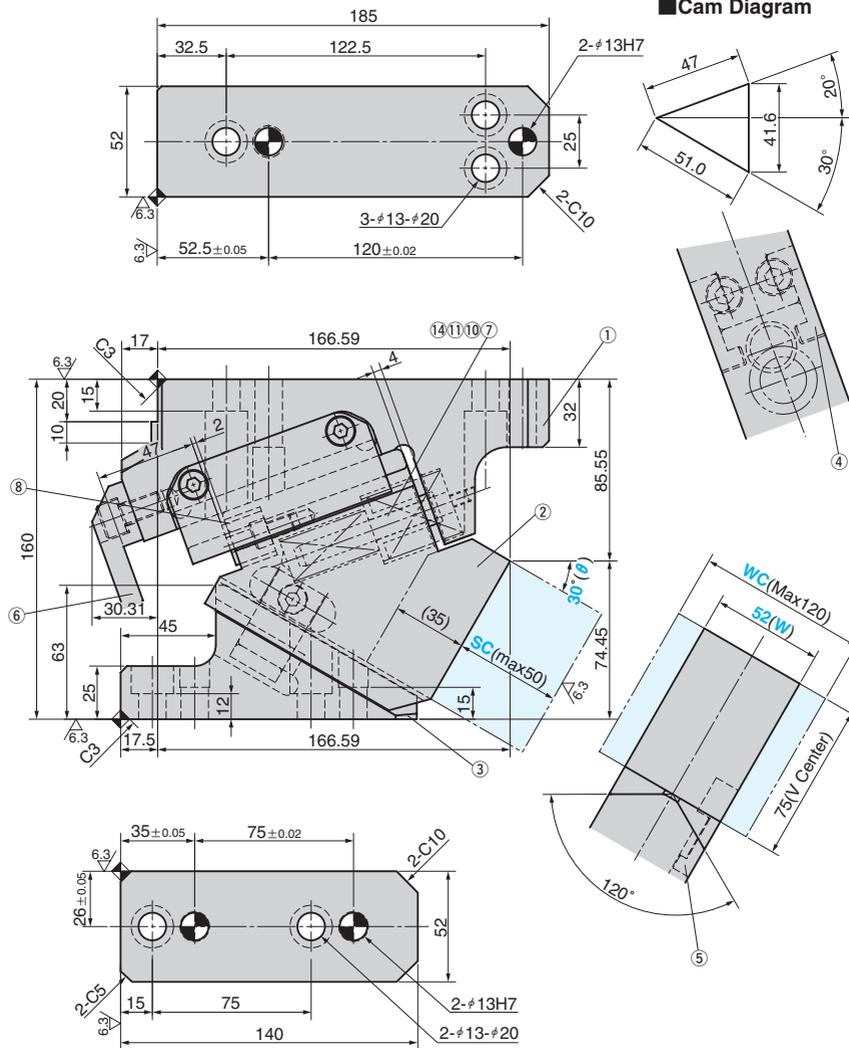


吊りカムユニット ピアス用 (加工カ 3ton タイプ)

AERIAL CAM UNIT

NEW CAD FILE

SACE 52-30



Cam Diagram

ストローク S	加工カ kN(tonf)		スプリングカ N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工カ (100万回)	許容加工カ (30万回)	初圧	終圧				
51.0	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	14.0 (1.4)	1425.5 (145.5)	8.6	SACE	52	30



Order

Catalog No. (W) - (θ)
SACE 52 - 30

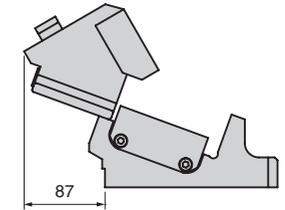


Option

オプションコード	仕様
SC	マウント面を 1 ~ 50mm 範囲 (指定 1mm 単位) で前方に伸ばします。
WC	マウント面幅を 53 ~ 120mm 範囲 (指定 1mm 単位) に変更します。
N12	ドライバ、ホルダのノック穴を φ12H7 に変更します。

はり出し長さ (SC) により型本体にスライダがあたる場合があります。型本体に逃がし加工をしてください。

後方抜きスペース



ピアスセンターの位置は、カム幅の範囲内に設定して下さい。



Order

SACE52-30-SC40
SACE52-30-WC120
SACE52-30-SC40-WC120-N12



リテーナ取付用タップ、ノック穴 (下穴、仕上げ穴) 加工詳細仕様は P.389 をご覧下さい。

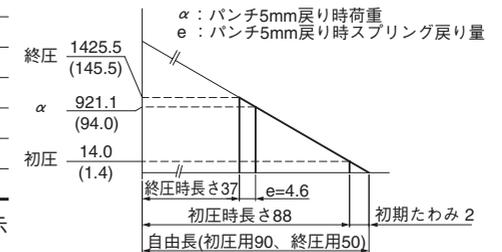
Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD550
②	Cam Slider	1	FCD550 with Graphite
③	Cam Driver	1	SF700
④	Slide Keeper	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	1	Bronze
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Pin	1	S45C(1045)
⑧	Stopper	1	Urethane
⑩	Coil Spring	1	TF20-90
⑪	Coil Spring	1	TM30-50
⑭	Spring Guide Bush	1	Bronze

組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

- 使用スプリング 初圧用 TF20-90 (1個) 7.01N/mm (0.72kgf/mm)
- 終圧用 TM30-50 (1個) 109.65N/mm (11.18kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 TF20-90 100 万回
- TM30-50 100 万回

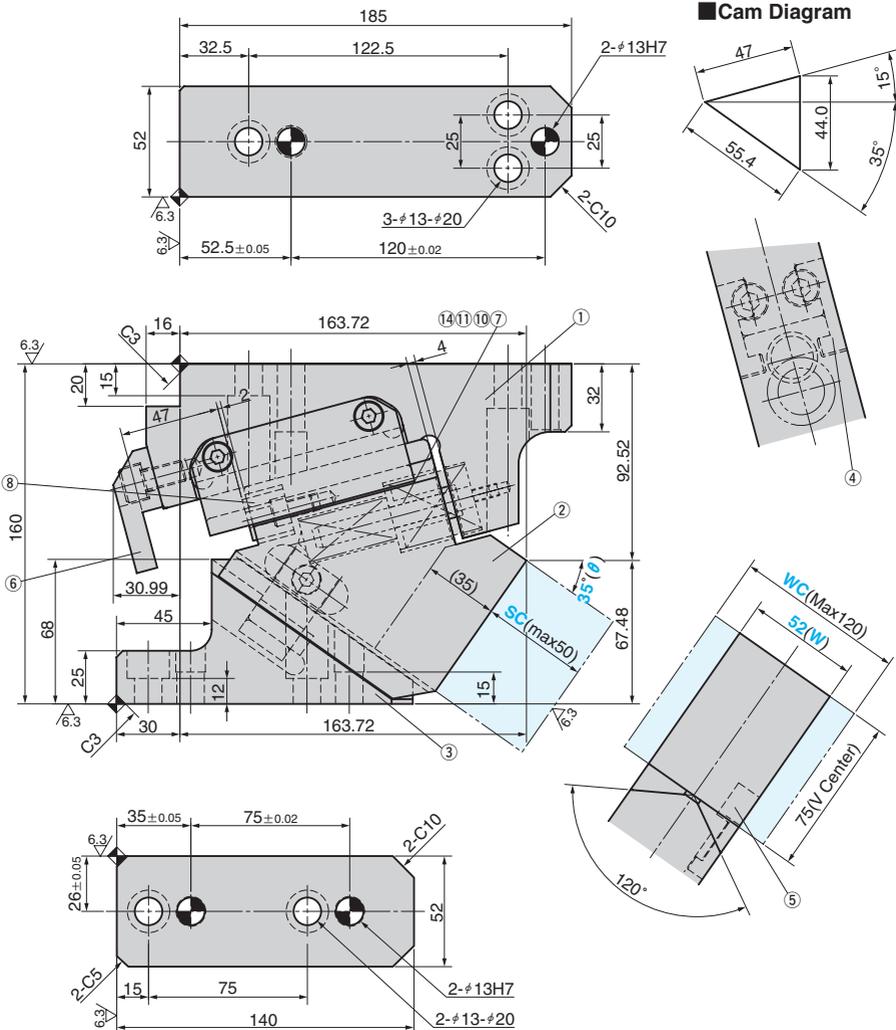


吊りカムユニット ピアス用 (加工カ 3ton タイプ)

AERIAL CAM UNIT

NEW CAD FILE

SACE 52 - 35



ストローク S	加工カ kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工カ (100万回)	許容加工カ (30万回)	初圧	終圧				
55.4	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	14.0 (1.4)	1425.5 (145.5)	8.8	SACE	52	35



Order

Catalog No. (W) - (θ)
SACE 52 - 35

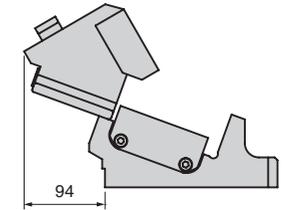


Option

オプションコード	仕様
SC	マウント面を 1 ~ 50mm 範囲 (指定 1mm 単位) で前方に伸ばします。
WC	マウント面幅を 53 ~ 120mm 範囲 (指定 1mm 単位) に変更します。
N12	ドライバ、ホルダのノック穴を φ12H7 に変更します。

⚠ はり出し長さ (SC) により型本体にスライダがあたる場合があります。型本体に逃がし加工をしてください。

■後方抜きスペース



⚠ ピアスセンターの位置は、カム幅の範囲内に設定して下さい。



Order

SACE52 - 35 - SC40
SACE52 - 35 - WC120
SACE52 - 35 - SC40 - WC120 - N12



リテーナ取付用タップ、ノック穴 (下穴、仕上げ穴) 加工詳細仕様は P.389 をご覧下さい。

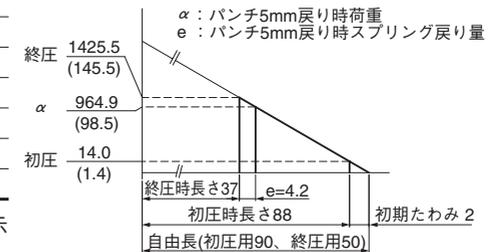
■ Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD550
②	Cam Slider	1	FCD550 with Graphite
③	Cam Driver	1	SF700
④	Slide Keeper	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	1	Bronze
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Pin	1	S45C(1045)
⑧	Stopper	1	Urethane
⑩	Coil Spring	1	TF20-90
⑪	Coil Spring	1	TM30-50
⑭	Spring Guide Bush	1	Bronze

⚠ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

■スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

- ・使用スプリング 初圧用 TF20-90 (1個) 7.01N/mm (0.72kgf/mm)
- 終圧用 TM30-50 (1個) 109.65N/mm (11.18kgf/mm)
- ・スプリング耐久回数目安 TF20-90 100 万回
- TM30-50 100 万回

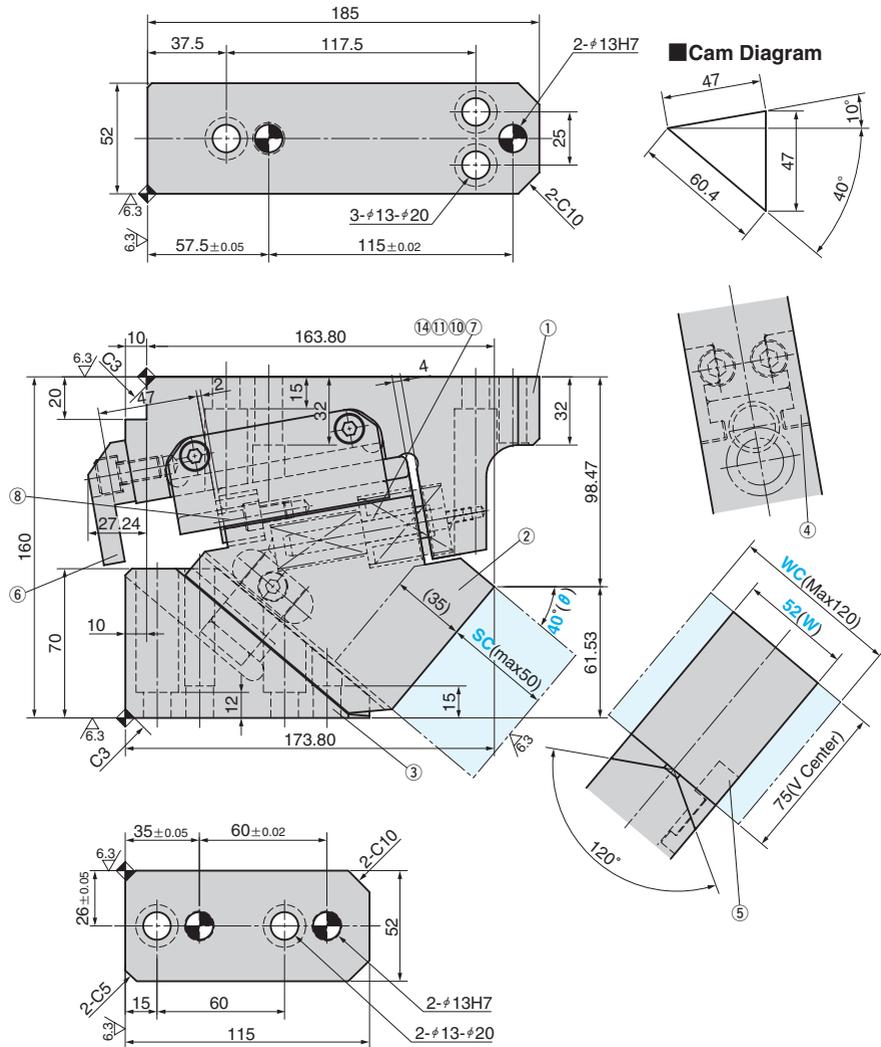


吊りカムユニット ピアス用 (加工カ 3ton タイプ)

AERIAL CAM UNIT

NEW CAD FILE

SACE 52 - 40



ストローク S	加工カ kN(tonf)		スプリングカ N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工カ (100万回)	許容加工カ (30万回)	初圧	終圧				
60.4	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	14.0 (1.4)	1425.5 (145.5)	8.9	SACE	52	40



Order

Catalog No. (W) - (θ)
SACE 52 - 40

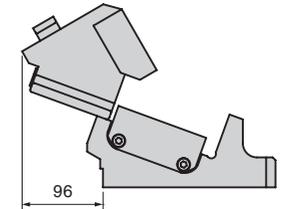


Option

オプションコード	仕様
SC	マウント面を 1 ~ 50mm 範囲 (指定 1mm 単位) で前方に伸ばします。
WC	マウント面幅を 53 ~ 120mm 範囲 (指定 1mm 単位) に変更します。
N12	ドライバ、ホルダのノック穴を φ12H7 に変更します。

▲ はり出し長さ (SC) により型本体にスライダがあたる場合があります。型本体に逃がし加工をしてください。

■後方抜きスペース



▲ ピアスセンターの位置は、カム幅の範囲内に設定して下さい。



Order

SACE52-40-SC40
SACE52-40-WC120
SACE52-40-SC40-WC120-N12



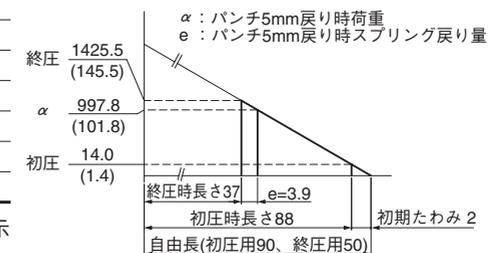
リテーナ取付用タップ、ノック穴 (下穴、仕上げ穴) 加工詳細仕様は P.389 をご覧下さい。

■ Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD550
②	Cam Slider	1	FCD550 with Graphite
③	Cam Driver	1	SF700
④	Slide Keeper	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	1	Bronze
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Pin	1	S45C(1045)
⑧	Stopper	1	Urethane
⑩	Coil Spring	1	TF20-90
⑪	Coil Spring	1	TM30-50
⑭	Spring Guide Bush	1	Bronze

■スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

- ・使用スプリング 初圧用 TF20-90 (1個)
7.01N/mm (0.72kgf/mm)
- 終圧用 TM30-50 (1個)
109.65N/mm (11.18kgf/mm)
- ・スプリング耐久回数目安 TF20-90 100 万回
TM30-50 100 万回



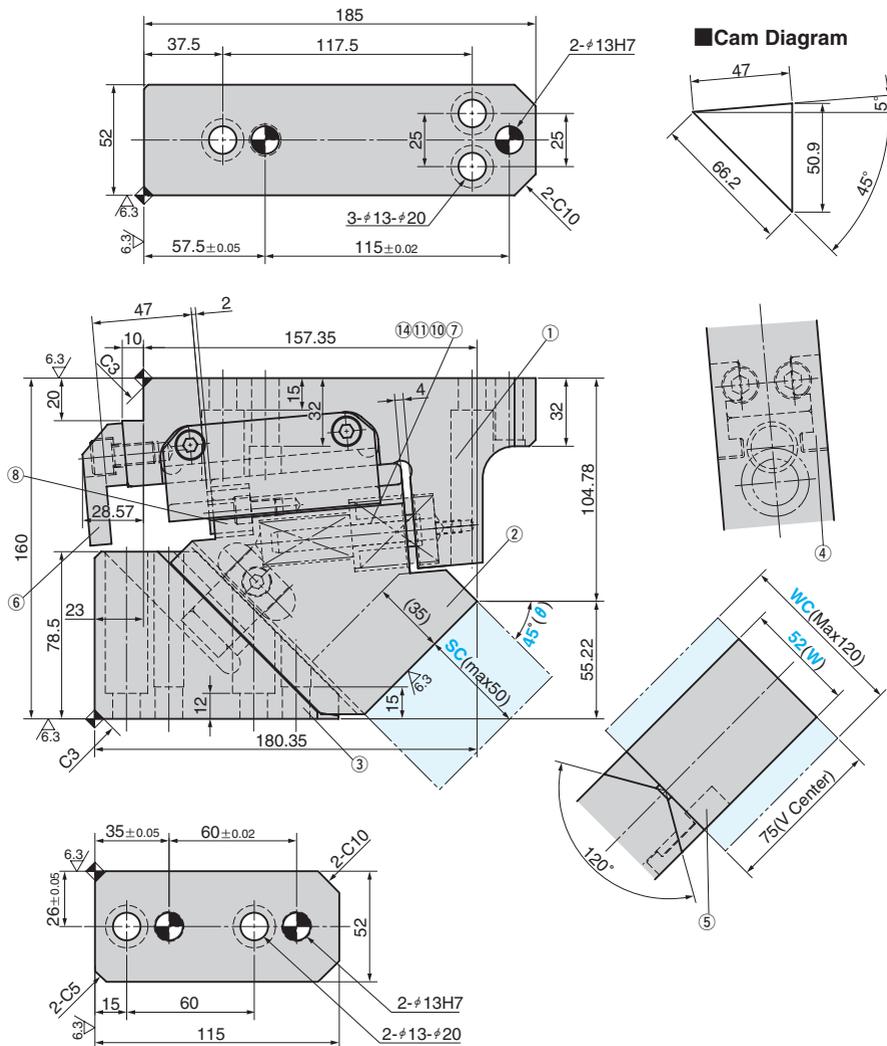
▲ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

吊りカムユニット ピアス用 (加工カ 3ton タイプ)

AERIAL CAM UNIT

NEW CAD FILE

SACE 52 - 45



ストローク S	加工カ kN(tonf)		スプリングカ N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工カ (100万回)	許容加工カ (30万回)	初圧	終圧				
66.2	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	14.0 (1.4)	1425.5 (145.5)	9.1	SACE	52	45



Order

Catalog No. (W) - (θ)
SACE 52 - 45

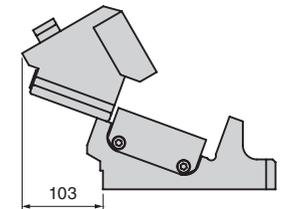


Option

オプションコード	仕様
SC	マウント面を 1 ~ 50mm 範囲 (指定 1mm 単位) で前方に伸ばします。
WC	マウント面幅を 53 ~ 120mm 範囲 (指定 1mm 単位) に変更します。
N12	ドライバ、ホルダのノック穴を φ12H7 に変更します。

▲ はり出し長さ (SC) により型本体にスライダが当たる場合があります。型本体に逃がし加工をしてください。

■後方抜きスペース



▲ ピアスセンターの位置は、カム幅の範囲内に設定して下さい。



Order

SACE52-45-SC40
SACE52-45-WC120
SACE52-45-SC40-WC120-N12



リテーナ取付用タップ、ノック穴 (下穴、仕上げ穴) 加工詳細仕様は P.389 をご覧下さい。

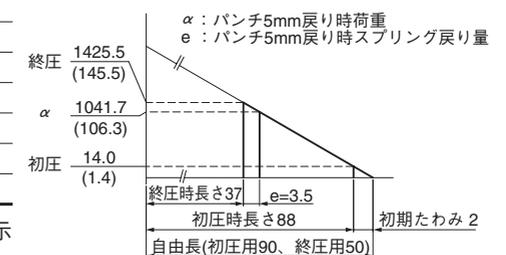
■ Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD550
②	Cam Slider	1	FCD550 with Graphite
③	Cam Driver	1	SF700
④	Slide Keeper	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	1	Bronze
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Pin	1	S45C(1045)
⑧	Stopper	1	Urethane
⑩	Coil Spring	1	TF20-90
⑪	Coil Spring	1	TM30-50
⑭	Spring Guide Bush	1	Bronze

▲ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

■スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

- ・使用スプリング 初圧用 TF20-90 (1個) 7.01N/mm (0.72kgf/mm)
- 終圧用 TM30-50 (1個) 109.65N/mm (11.18kgf/mm)
- ・スプリング耐久回数目安 TF20-90 100 万回
- TM30-50 100 万回

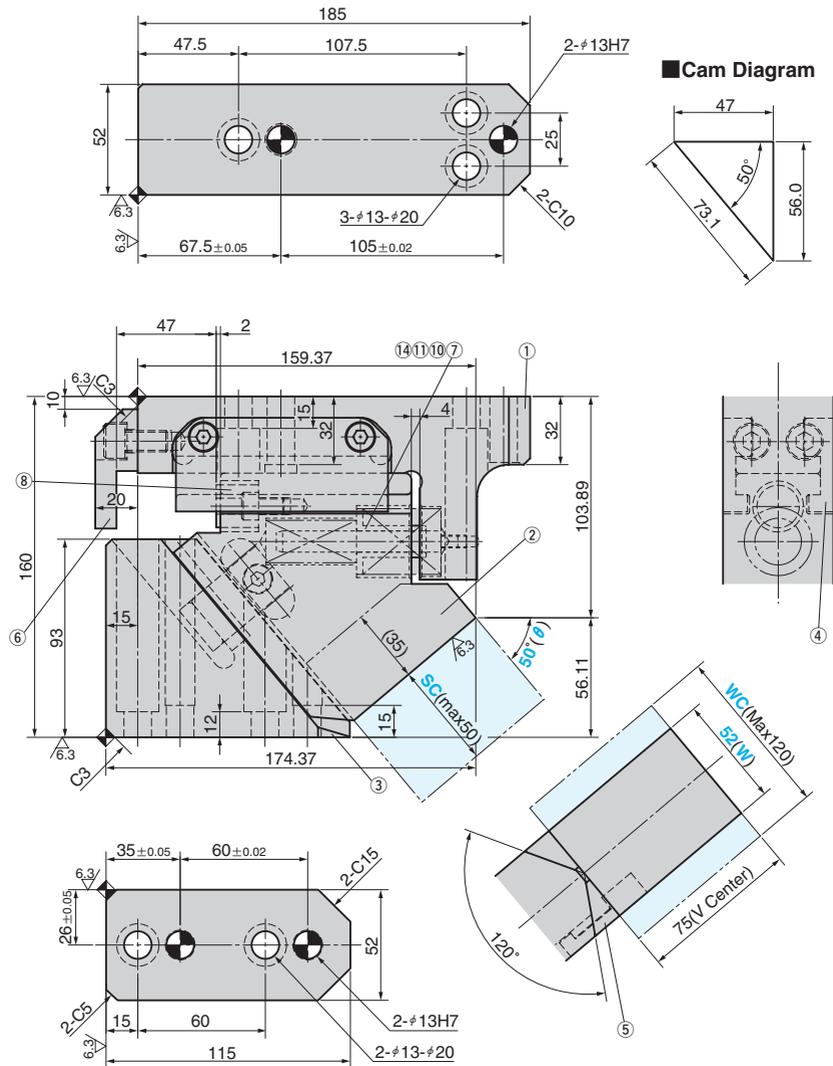


吊りカムユニット ピアス用 (加工カ 3ton タイプ)

AERIAL CAM UNIT

NEW CAD FILE

SACE 52-50



ストローク S	加工カ kN(tonf)		スプリングカ N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工カ (100万回)	許容加工カ (30万回)	初圧	終圧				
73.1	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	14.0 (1.4)	1425.5 (145.5)	8.8	SACE	52	50



Order

Catalog No. (W) - (θ)
SACE 52 - 50

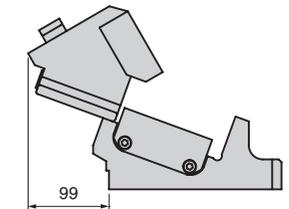


Option

オプションコード	仕様
SC	マウント面を 1 ~ 50mm 範囲 (指定 1mm 単位) で前方に伸ばします。
WC	マウント面幅を 53 ~ 120mm 範囲 (指定 1mm 単位) に変更します。
N12	ドライバ、ホルダのノック穴を φ12H7 に変更します。

⚠ はり出し長さ (SC) により型本体にスライダがあたる場合があります。型本体に逃がし加工をしてください。

■後方抜きスペース



⚠ ピアスセンターの位置は、カム幅の範囲内に設定して下さい。



Order

SACE52-50-SC40
SACE52-50-WC120
SACE52-50-SC40-WC120-N12



リテーナ取付用タップ、ノック穴 (下穴、仕上げ穴) 加工詳細仕様は P.389 をご覧下さい。

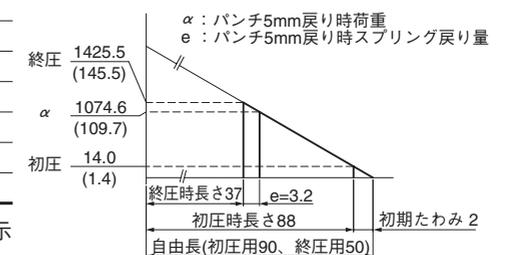
■ Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD550
②	Cam Slider	1	FCD550 with Graphite
③	Cam Driver	1	SF700
④	Slide Keeper	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	1	Bronze
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Pin	1	S45C(1045)
⑧	Stopper	1	Urethane
⑩	Coil Spring	1	TF20-90
⑪	Coil Spring	1	TM30-50
⑭	Spring Guide Bush	1	Bronze

⚠ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

■スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

- ・使用スプリング 初圧用 TF20-90 (1個) 7.01N/mm (0.72kgf/mm)
- 終圧用 TM30-50 (1個) 109.65N/mm (11.18kgf/mm)
- ・スプリング耐久回数目安 TF20-90 100 万回
- TM30-50 100 万回

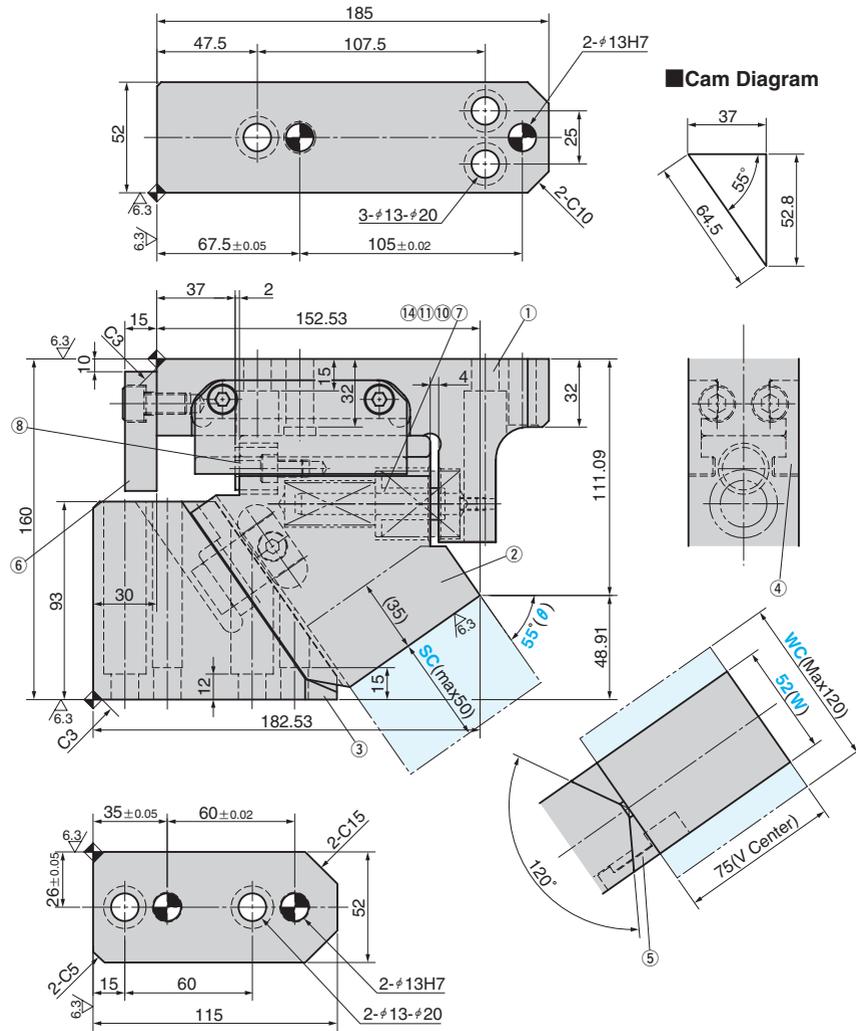


吊りカムユニット ピアス用 (加工カ 3ton タイプ)

AERIAL CAM UNIT

NEW CAD FILE

SACE 52 - 55



Cam Diagram

ストローク S	加工カ kN(tonf)		スプリングカ N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工カ (100万回)	許容加工カ (30万回)	初圧	終圧				
64.5	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	36.1 (3.7)	1425.5 (145.5)	8.9	SACE	52	55



Order

Catalog No. (W) - (θ)
SACE 52 - 55

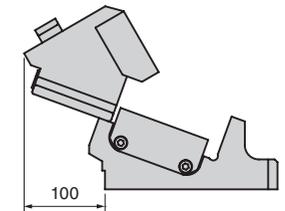


Option

オプション コード	仕様
SC	マウント面を 1 ~ 50mm 範囲 (指定 1mm 単位) で前方に伸ばします。
WC	マウント面幅を 53 ~ 120mm 範囲 (指定 1mm 単位) に変更します。
N12	ドライバ、ホルダのノック穴を φ12H7 に変更します。

はり出し長さ (SC) により型本体にスライダがあたる場合があります。型本体に逃がし加工をしてください。

後方抜きスペース



ピアスセンターの位置は、カム幅の範囲内に設定して下さい。



Order

SACE52 - 55 - SC40
SACE52 - 55 - WC120
SACE52 - 55 - SC40 - WC120 - N12



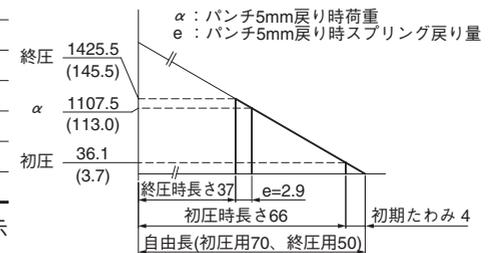
リテーナ取付用タップ、ノック穴 (下穴、仕上げ穴) 加工詳細仕様は P.389 をご覧下さい。

Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD550
②	Cam Slider	1	FCD550 with Graphite
③	Cam Driver	1	SF700
④	Slide Keeper	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	1	Bronze
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Pin	1	S45C(1045)
⑧	Stopper	1	Urethane
⑩	Coil Spring	1	TF20-70
⑪	Coil Spring	1	TM30-50
⑭	Spring Guide Bush	1	Bronze

スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

- 使用スプリング 初圧用 TF20-70 (1個) 9.02N/mm (0.92kgf/mm)
- 終圧用 TM30-50 (1個) 109.65N/mm (11.18kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 TF20-70 100万回
- TM30-50 100万回



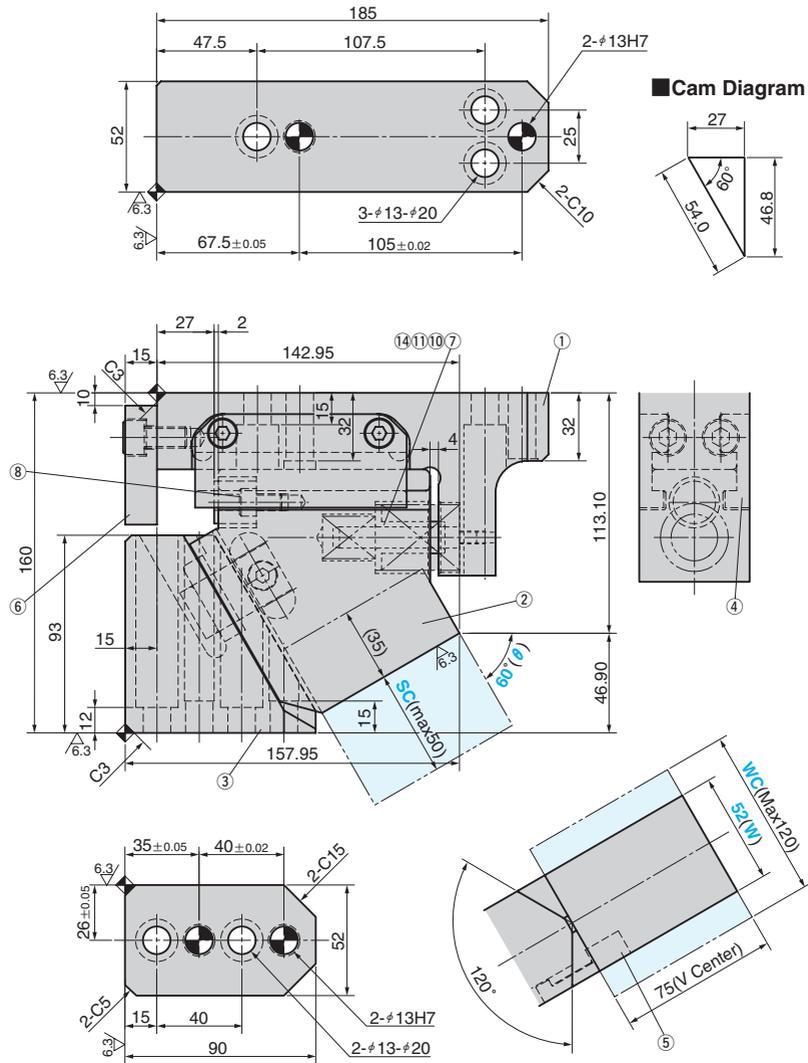
組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

吊りカムユニット ピアス用 (加工カ 3ton タイプ)

AERIAL CAM UNIT

NEW CAD FILE

SACE 52-60



ストローク S	加工カ kN(tonf)		スプリングカ N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工カ (100万回)	許容加工カ (30万回)	初圧	終圧				
54.0	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	75.7 (7.7)	1425.5 (145.5)	8.5	SACE	52	60



Order

Catalog No. (W) - (θ)
SACE 52 - 60

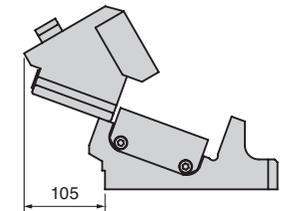


Option

オプション コード	仕様
SC	マウント面を 1 ~ 50mm 範囲 (指定 1mm 単位) で前方に伸ばします。
WC	マウント面幅を 53 ~ 120mm 範囲 (指定 1mm 単位) に変更します。
N12	ドライバ、ホルダのノック穴を φ12H7 に変更します。

⚠ はり出し長さ (SC) により型本体にスライダがあたる場合があります。型本体に逃がし加工をしてください。

■後方抜きスペース



⚠ ピアスセンターの位置は、カム幅の範囲内に設定して下さい。



Order

SACE52-60-SC40
SACE52-60-WC120
SACE52-60-SC40-WC120-N12



リテーナ取付用タップ、ノック穴 (下穴、仕上げ穴) 加工詳細仕様は P.389 をご覧下さい。

■ Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD550
②	Cam Slider	1	FCD550 with Graphite
③	Cam Driver	1	SF700
④	Slide Keeper	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	1	Bronze
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Pin	1	S45C(1045)
⑧	Stopper	1	Urethane
⑩	Coil Spring	1	TF20-50
⑪	Coil Spring	1	TM30-50
⑭	Spring Guide Bush	1	Bronze

⚠ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

■スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

- ・使用スプリング 初圧用 TF20-50 (1個)
12.62N/mm (1.29kgf/mm)
- 終圧用 TM30-50 (1個)
109.65N/mm (11.18kgf/mm)
- ・スプリング耐久回数目安 TF20-50 100 万回
TM30-50 100 万回

