

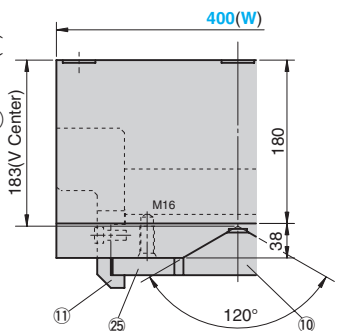
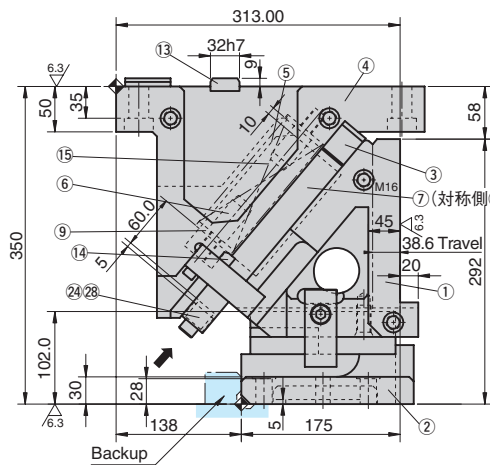
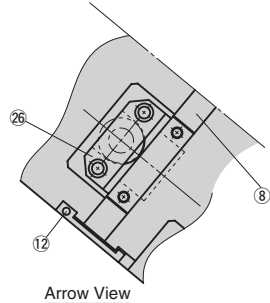
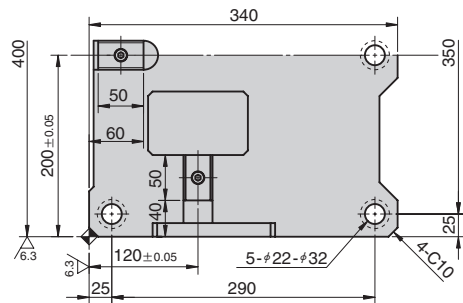
ピアス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

AERIAL CAM UNIT

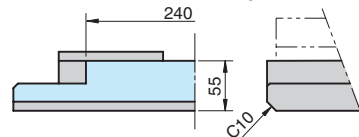
追加

CAD
FILE

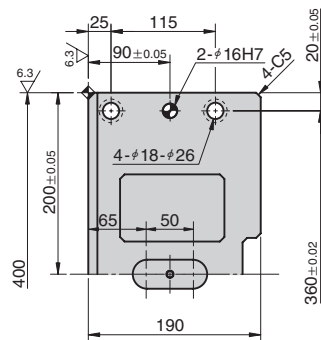
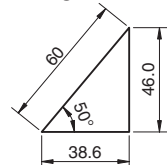
SUWB400-00



Detail of Driver Backup



Cam Diagram



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
38.6	245.0 (25.0)	490.0 (50.0)	1633.4 (166.6)	9800.6 (999.4)	77.7	191.1	SUWB	400	00	無記号 (コイルスプリング)
			-	13378.8 (1365.2)						GK *NGK



Order

Catalog No.	(W)	(θ)	G
SUWB	400	00	GK
SUWB	400	00	NGK

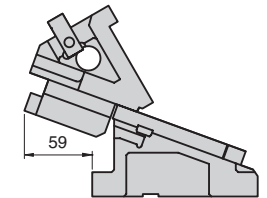
*スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。
なお、スプリング取付用の部品は付属します。



Option

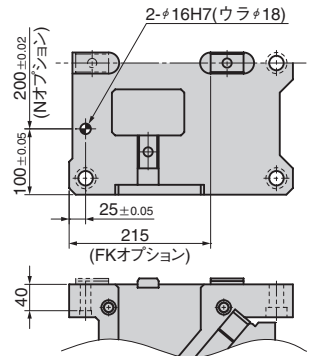
オプションコード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
N	カムホルダにφ16H7ノック穴加工を行います。(右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。 (右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。 GKのみ対応。

■後方抜きスペース



■NおよびFKオプション仕様

*GK・NGKとの併用はできません。



Order

SUWB400-00-GK-N
SUWB400-00-GK-NF



リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。

■スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
15	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

*コイルスプリング耐久回数目安 30万回

■Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate A	2	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	3	SS400
⑤	Spring Guide Block	2	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	2	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	4	S45C	⑳	Stopper	4	Urethane
⑦	Base Plate C-L	1	Bronze with Graphite	㉑	Plate	R/L1	SS400 Copper powder sintered
⑧	Base Plate E	1	Bronze with Graphite	㉒	Spring Guide Plate	2	SS400
⑨	Washer	2	S45C	㉓	Stopper Plate	2	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	㉔	Base Plate C-R	1	Bronze with Graphite

組立立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

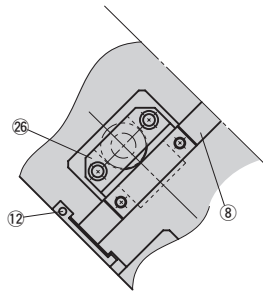
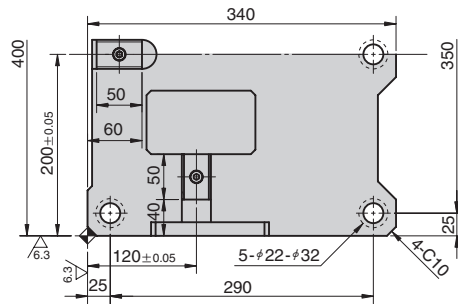
ピアス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

AERIAL CAM UNIT

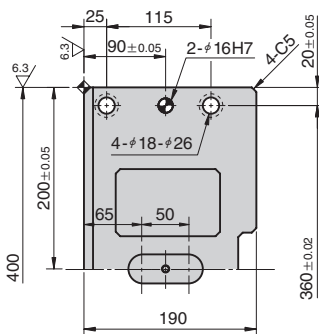
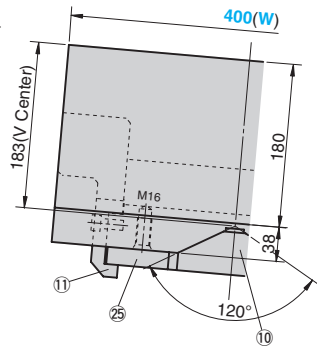
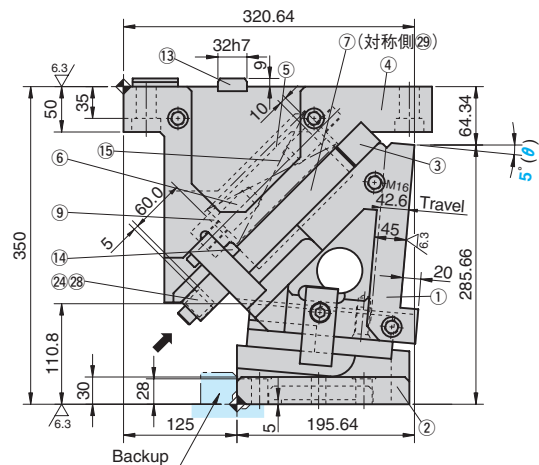
追加

CAD
FILE

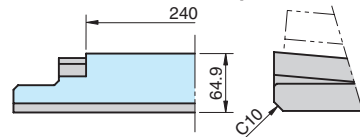
SUWB400 - 05



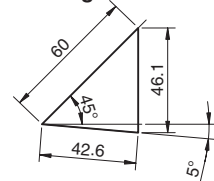
Arrow View



Detail of Driver Backup



Cam Diagram



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
42.6	245.0 (25.0)	490.0 (50.0)	1633.4 (166.6)	9800.6 (999.4)	77.8	189.3	SUWB	400	05	無記号 (コイルスプリング)
			-	13378.8 (1365.2)						GK * NGK



Order

Catalog No.	(W)	(θ)	G
SUWB	400	05	GK
SUWB	400	05	NGK

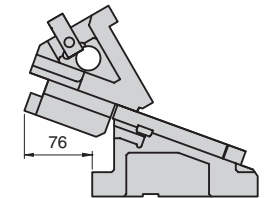
*スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。
なお、スプリング取付用の部品は付属します。



Option

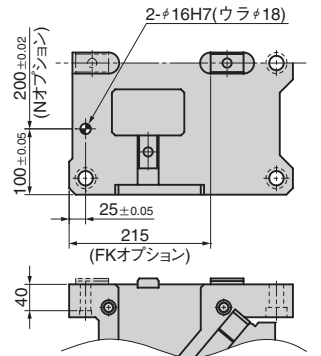
オプションコード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
N	カムホルダにφ16H7ノック穴加工を行います。(右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。 (右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。 GKのみ対応。

■後方抜きスペース



■NおよびFKオプション仕様

*GK・NGKとの併用はできません。



Order

SUWB400 - 05 - GK - N
SUWB400 - 05 - GK - NF



リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。

■スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
15	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

*コイルスプリング耐久回数目安 30万回

■Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate A	2	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	3	SS400
⑤	Spring Guide Block	2	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	2	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	4	S45C	⑳	Stopper	4	Urethane
⑦	Base Plate C-L	1	Bronze with Graphite	㉑	Plate	R/L1	SS400 Copper powder sintered
⑧	Base Plate E	1	Bronze with Graphite	㉒	Spring Guide Plate 2	2	SS400
⑨	Washer	2	S45C	㉓	Stopper Plate	2	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	㉔	Base Plate C-R	1	Bronze with Graphite

組立用ボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

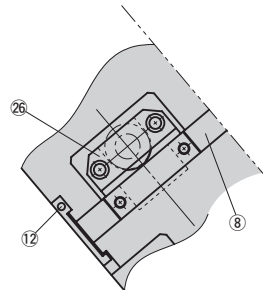
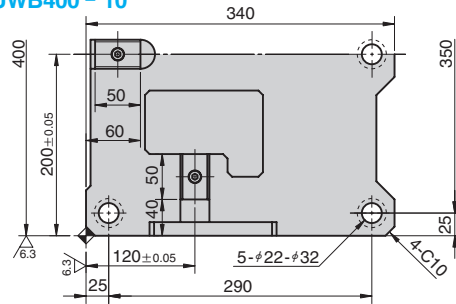
ピアス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

AERIAL CAM UNIT

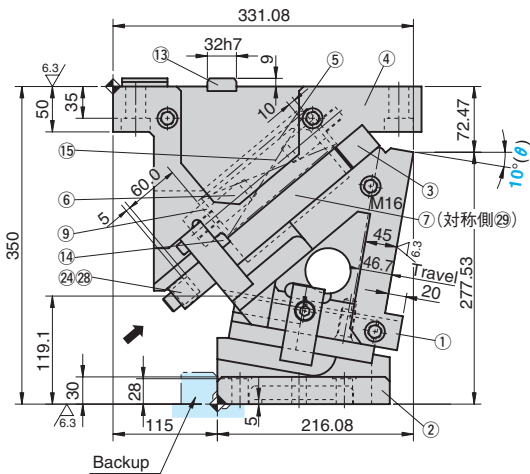
追加

CAD
FILE

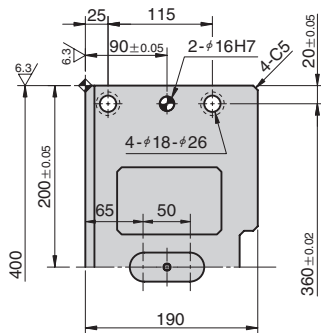
SUWB400 - 10



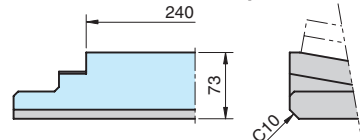
Arrow View



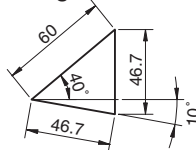
Backup



Detail of Driver Backup



Cam Diagram



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
46.7	245.0 (25.0)	490.0 (50.0)	1633.4 (166.6)	9800.6 (999.4)	77.8	188.0	SUWB	400	10	無記号 (コイルスプリング)
			-	13378.8 (1365.2)						GK * NGK



Order

Catalog No.	(W)	(θ)	G
SUWB	400	10	GK
SUWB	400	10	NGK

*スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。
なお、スプリング取付用の部品は付属します。

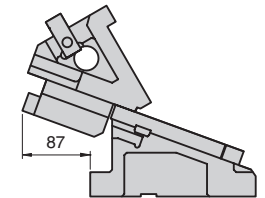
……ガススプリング無しの場合



Option

オプションコード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
N	カムホルダにφ16H7ノック穴加工を行います。(右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。 (右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。 GKのみ対応。

■後方抜きスペース



■NおよびFKオプション仕様

*GK・NGKとの併用はできません。

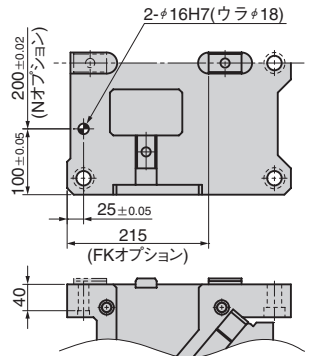


Order

SUWB400 - 10 - GK - N
SUWB400 - 10 - GK - NF



リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。



■スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
15	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

*コイルスプリング耐久回数目安 30万回

■Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate A	2	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	3	SS400
⑤	Spring Guide Block	2	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	2	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	4	S45C	⑳	Stopper	4	Urethane
⑦	Base Plate C-L	1	Bronze with Graphite	㉑	Plate	R/L1	SS400 Copper powder sintered
⑧	Base Plate E	1	Bronze with Graphite	㉒	Spring Guide Plate	2	SS400
⑨	Washer	2	S45C	㉓	Stopper Plate	2	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	㉔	Base Plate C-R	1	Bronze with Graphite

組立立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

ピアス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

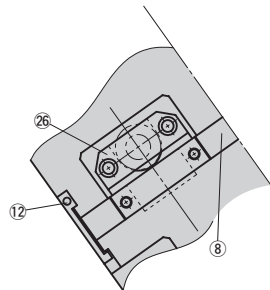
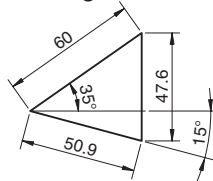
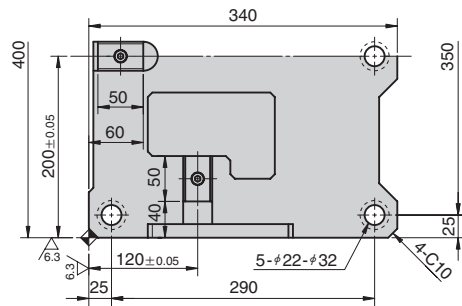
AERIAL CAM UNIT

追加

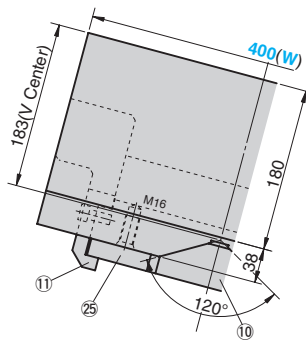
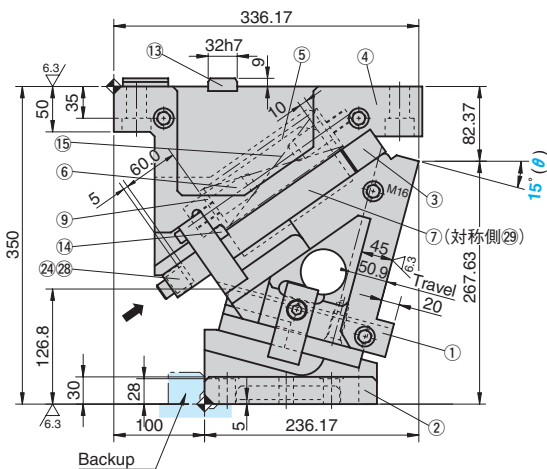
CAD
FILE

SUWB400 - 15

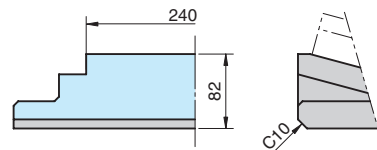
Cam Diagram



Arrow View



Detail of Driver Backup



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
50.9	245.0 (25.0)	490.0 (50.0)	1633.4 (166.6)	9800.6 (999.4)	77.8	186.1	SUWB	400	15	無記号 (コイルスプリング)
			-	13378.8 (1365.2)						GK *NGK



Order

Catalog No.	(W)	(θ)	G
SUWB	400	15	GK
SUWB	400	15	NGK

*スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。
なお、スプリング取付用の部品は付属します。

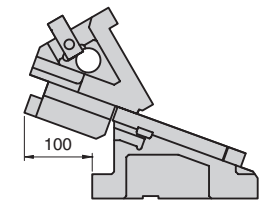
……ガススプリング無しの場合



Option

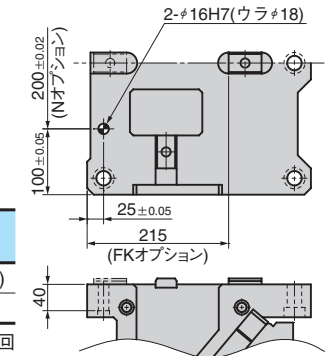
オプションコード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
N	カムホルダにφ16H7ノック穴加工を行います。(右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。 (右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。 GKのみ対応。

■後方抜きスペース



■NおよびFKオプション仕様

*GK・NGKとの併用はできません。



Order

SUWB400 - 15 - GK - N
SUWB400 - 15 - GK - NF



リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。

■スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
15	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

*コイルスプリング耐久回数目安 30万回

■Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate A	2	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	3	SS400
⑤	Spring Guide Block	2	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	2	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	4	S45C	⑲	Stopper	4	Urethane
⑦	Base Plate C-L	1	Bronze with Graphite	⑳	Plate	R/L1	SS400 Copper powder sintered
⑧	Base Plate E	1	Bronze with Graphite	㉑	Spring Guide Plate	2	SS400
⑨	Washer	2	S45C	㉒	Stopper Plate	2	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	㉓	Base Plate C-R	1	Bronze with Graphite

組立用ボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

ピアス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

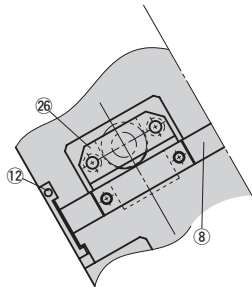
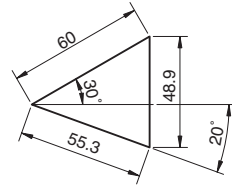
AERIAL CAM UNIT

追加

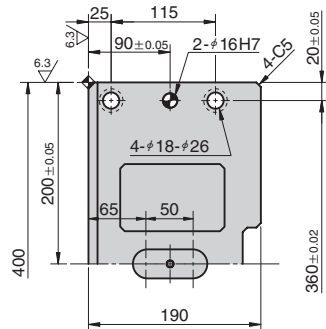
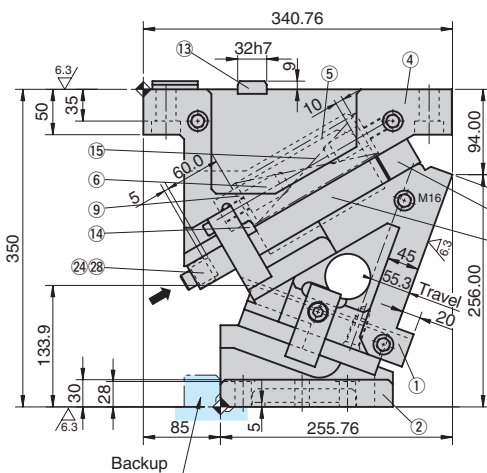
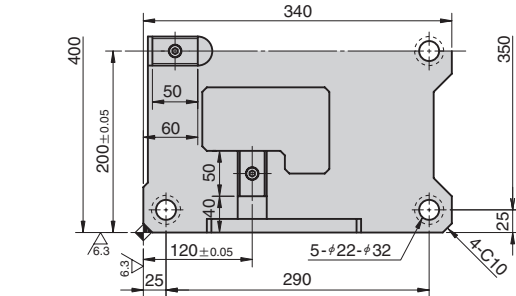
CAD
FILE

SUWB400-20

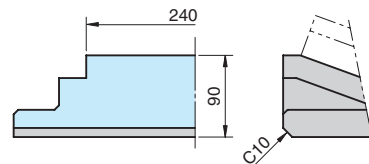
Cam Diagram



Arrow View



Detail of Driver Backup



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
55.3	245.0 (25.0)	490.0 (50.0)	1633.4 (166.6)	9800.6 (999.4)	77.8	185.3	SUWB	400	20	無記号 (コイルスプリング)
			-	13378.8 (1365.2)						GK * NGK



Order

Catalog No.	(W)	(θ)	G
SUWB	400	20	GK
SUWB	400	20	NGK

*スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。
なお、スプリング取付用の部品は付属します。

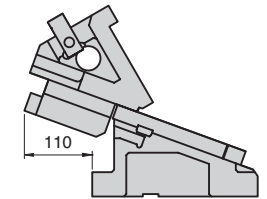
……ガススプリング無しの場合



Option

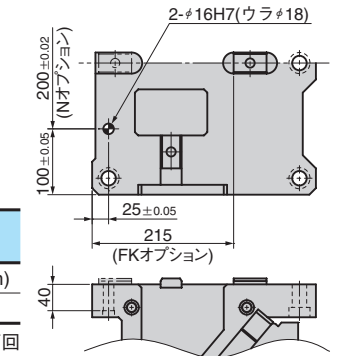
オプションコード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
N	カムホルダにφ16H7ノック穴加工を行います。(右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。 (右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。 GKのみ対応。

■後方抜きスペース



■NおよびFKオプション仕様

*GK・NGKとの併用はできません。



Order

SUWB400-20-GK-N
SUWB400-20-GK-NF



リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。

■スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
15	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

*コイルスプリング耐久回数目安 30万回

■Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate A	2	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	3	SS400
⑤	Spring Guide Block	2	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	2	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	4	S45C	⑲	Stopper	4	Urethane
⑦	Base Plate C-L	1	Bronze with Graphite	⑳	Plate	R/L1	SS400 Copper powder sintered
⑧	Base Plate E	1	Bronze with Graphite	㉑	Spring Guide Plate	2	SS400
⑨	Washer	2	S45C	㉒	Stopper Plate	2	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	㉓	Base Plate C-R	1	Bronze with Graphite

組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

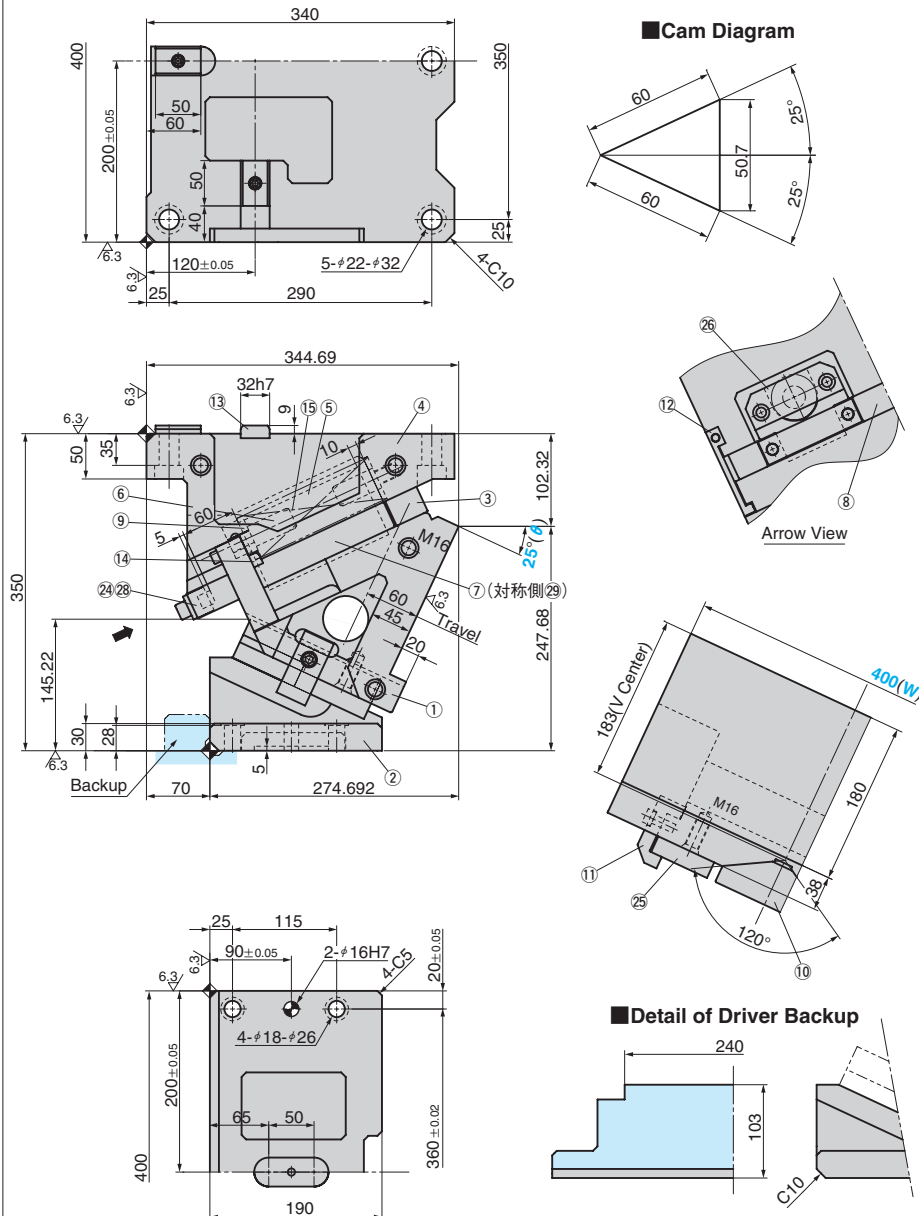
ピアス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

AERIAL CAM UNIT

追加

CAD
FILE

SUWB400 - 25



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
60.0	245.0 (25.0)	490.0 (50.0)	1633.4 (166.6)	9800.6 (999.4)	77.8	188.1	SUWB	400	25	無記号 (コイルスプリング)
			-	13378.8 (1365.2)						GK * NGK

Order **Catalog No.** (W) - (θ) - G
 SUWB 400 - 25 - GK
 SUWB 400 - 25 - NGK

*スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。
 なお、スプリング取付用の部品は付属します。
 ……ガススプリング無しの場合

Option	オプションコード	仕様
	K	ドライバ用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
	N	カムホルダにφ16H7ノック穴加工を行います。(右図参照ください。)
	FK	キー位置を前方に移動します。 (右図参照ください。)
	NF	窒素ガスの充填を行いません。 GKのみ対応。

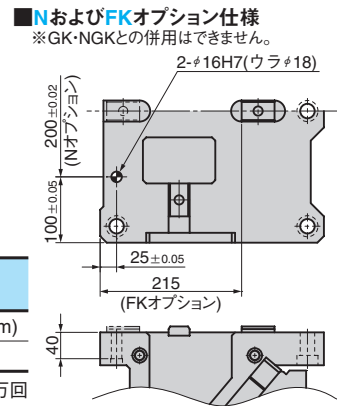
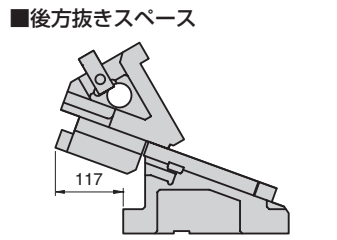
Order **SUWB400 - 25 - GK - N**
SUWB400 - 25 - GK - NF

リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。

■スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
15	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

*コイルスプリング耐久回数目安 30万回



■Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate A	2	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	3	SS400
⑤	Spring Guide Block	2	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	2	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	4	S45C	⑲	Stopper	4	Urethane
⑦	Base Plate C-L	1	Bronze with Graphite	⑳	Plate	R/L1	SS400 Copper powder sintered
⑧	Base Plate E	1	Bronze with Graphite	㉑	Spring Guide Plate	2	SS400
⑨	Washer	2	S45C	㉒	Stopper Plate	2	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	㉓	Base Plate C-R	1	Bronze with Graphite

組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

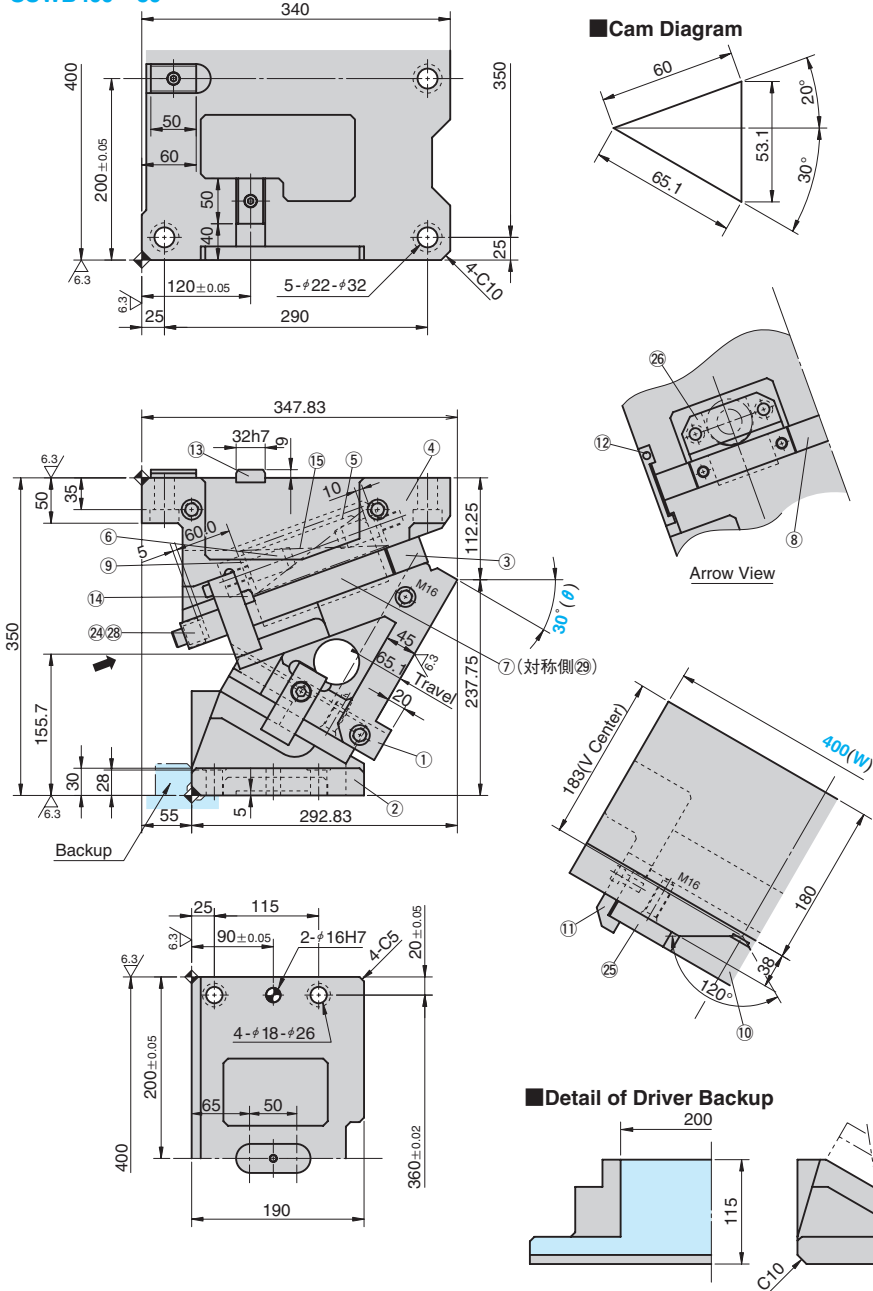
ピアス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

AERIAL CAM UNIT

追加

CAD
FILE

SUWB400-30



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
65.1	245.0 (25.0)	490.0 (50.0)	1633.4 (166.6)	9800.6 (999.4)	77.8	185.8	SUWB	400	30	無記号 (コイルスプリング)
			-	13378.8 (1365.2)						GK *NGK



Order

Catalog No.	(W)	(θ)	G
SUWB	400	30	GK
SUWB	400	30	NGK

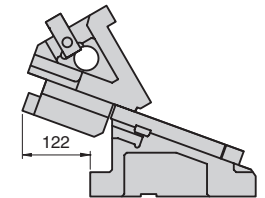
*スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。
なお、スプリング取付用の部品は付属します。



Option

オプションコード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
N	カムホルダにφ16H7ノック穴加工を行います。(右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。 (右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。 GKのみ対応。

■後方抜きスペース



■NおよびFKオプション仕様

*GK・NGKとの併用はできません。

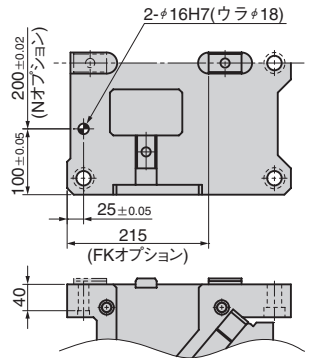


Order

SUWB400-30-GK-N
SUWB400-30-GK-NF



リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。



■スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
15	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

*コイルスプリング耐久回数目安 30万回

■Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate A	2	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	3	SS400
⑤	Spring Guide Block	2	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	2	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	4	S45C	⑳	Stopper	4	Urethane
⑦	Base Plate C-L	1	Bronze with Graphite	㉑	Plate	R/L1	SS400 Copper powder sintered
⑧	Base Plate E	1	Bronze with Graphite	㉒	Spring Guide Plate	2	SS400
⑨	Washer	2	S45C	㉓	Stopper Plate	2	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	㉔	Base Plate C-R	1	Bronze with Graphite

組立立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

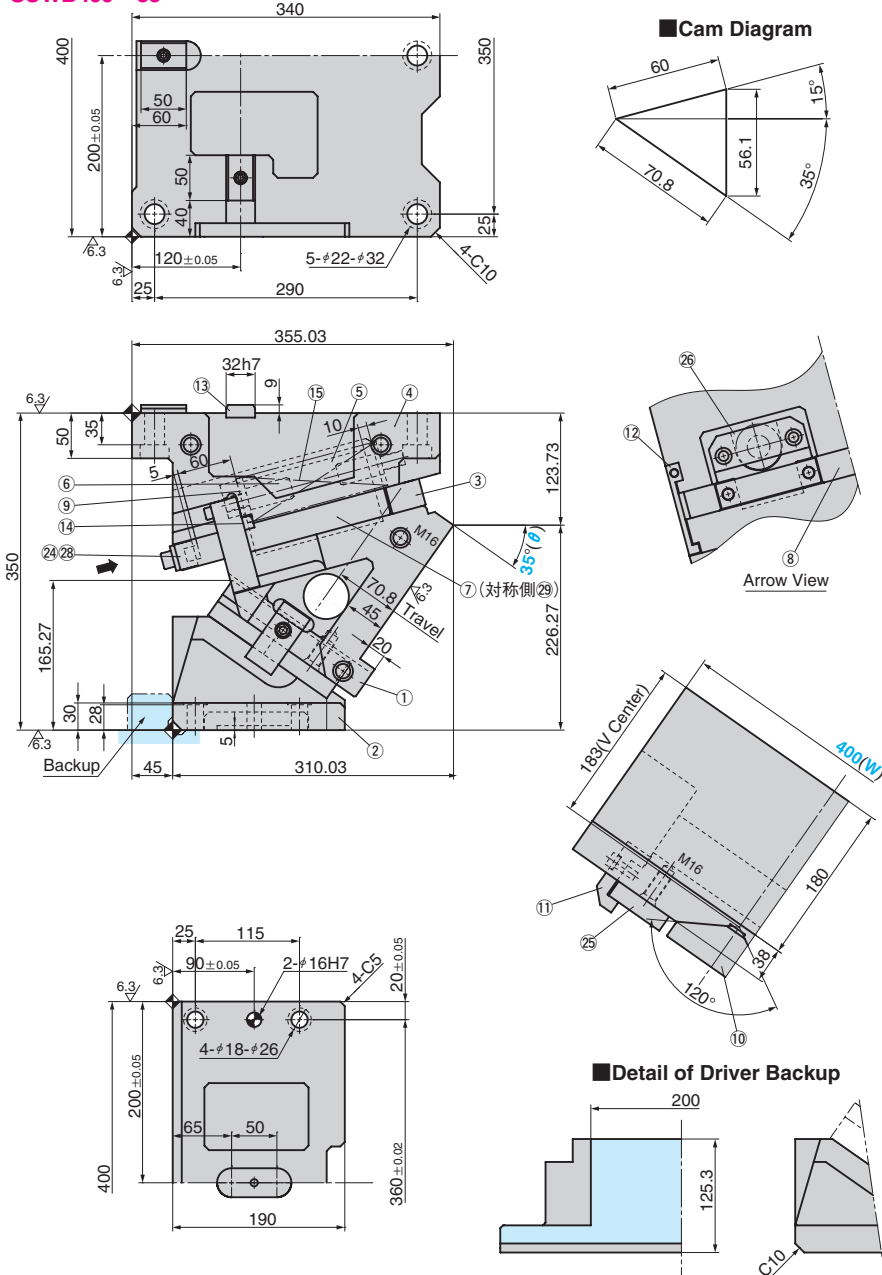
ピアス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

AERIAL CAM UNIT

追加

CAD
FILE

SUWB400 - 35



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
70.8	245.0 (25.0)	490.0 (50.0)	1633.4 (166.6)	9800.6 (999.4)	77.8	192.4	SUWB	400	35	無記号 (コイルスプリング)
			-	13378.8 (1365.2)						GK *NGK



Order

Catalog No.	(W)	(θ)	G
SUWB	400	35	GK
SUWB	400	35	NGK

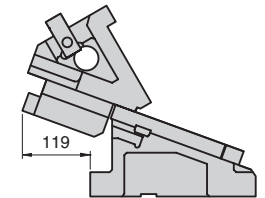
*スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。
なお、スプリング取付用の部品は付属します。



Option

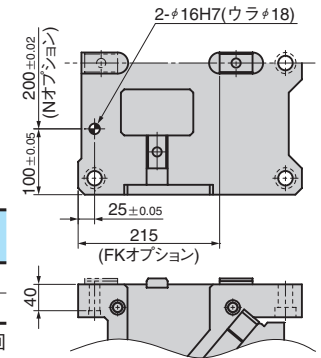
オプションコード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
N	カムホルダにφ16H7ノック穴加工を行います。 (右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。 (右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。 GKのみ対応。

■後方抜きスペース



■NおよびFKオプション仕様

*GK・NGKとの併用はできません。



Order

SUWB400 - 35 - GK - N
SUWB400 - 35 - GK - NF



リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。

■スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
15	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

*コイルスプリング耐久回数目安 30万回

■Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate A	2	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	3	SS400
⑤	Spring Guide Block	2	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	2	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	4	S45C	⑲	Stopper	4	Urethane
⑦	Base Plate C-L	1	Bronze with Graphite	⑳	Plate	R/L1	SS400 Copper powder sintered
⑧	Base Plate E	1	Bronze with Graphite	㉑	Spring Guide Plate	2	SS400
⑨	Washer	2	S45C	㉒	Stopper Plate	2	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	㉓	Base Plate C-R	1	Bronze with Graphite

組立立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

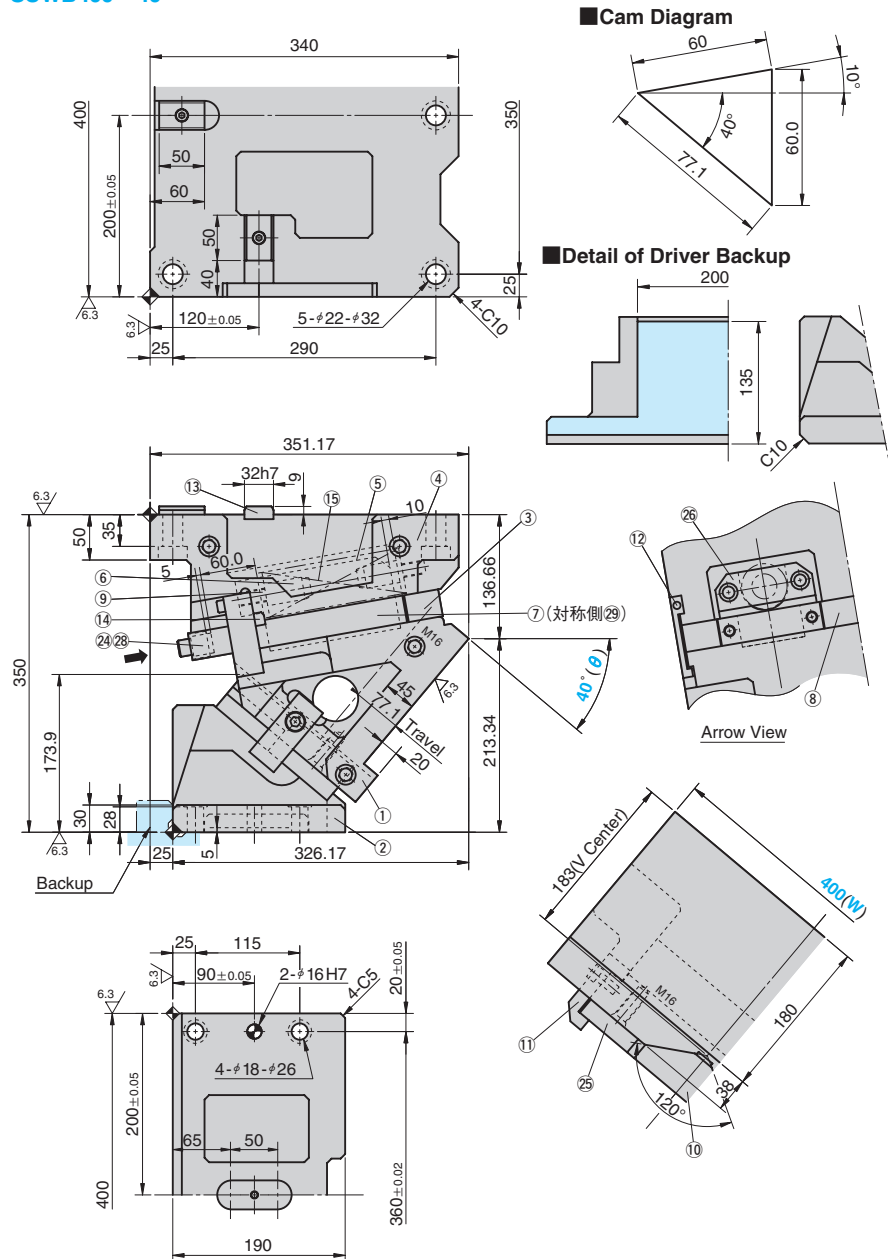
ピアス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

AERIAL CAM UNIT

追加

CAD
FILE

SUWB400 - 40



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
77.1	245.0 (25.0)	490.0 (50.0)	1633.4 (166.6)	9800.6 (999.4)	77.8	191.9	SUWB	400	40	無記号 (コイルスプリング)
			-	13378.8 (1365.2)						GK * NGK



Order

Catalog No.	(W)	(θ)	G
SUWB	400	40	GK
SUWB	400	40	NGK

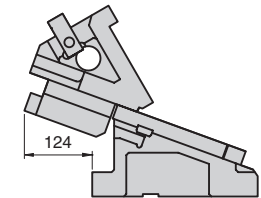
* スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。
なお、スプリング取付用の部品は付属します。



Option

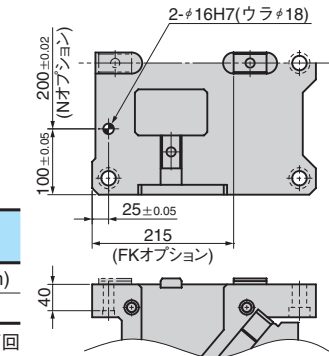
オプションコード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
N	カムホルダにφ16H7ノック穴加工を行います。(右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。 (右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。 GKのみ対応。

■後方抜きスペース



■NおよびFKオプション仕様

* GK・NGKとの併用はできません。



Order

SUWB400 - 40 - GK - N
SUWB400 - 40 - GK - NF



リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。

■スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
15	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

* コイルスプリング耐久回数目安 30万回

■Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate A	2	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	3	SS400
⑤	Spring Guide Block	2	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	2	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	4	S45C	⑳	Stopper	4	Urethane
⑦	Base Plate C-L	1	Bronze with Graphite	㉑	Plate	R/L1	SS400 Copper powder sintered
⑧	Base Plate E	1	Bronze with Graphite	㉒	Spring Guide Plate	2	SS400
⑨	Washer	2	S45C	㉓	Stopper Plate	2	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	㉔	Base Plate C-R	1	Bronze with Graphite

⚠ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

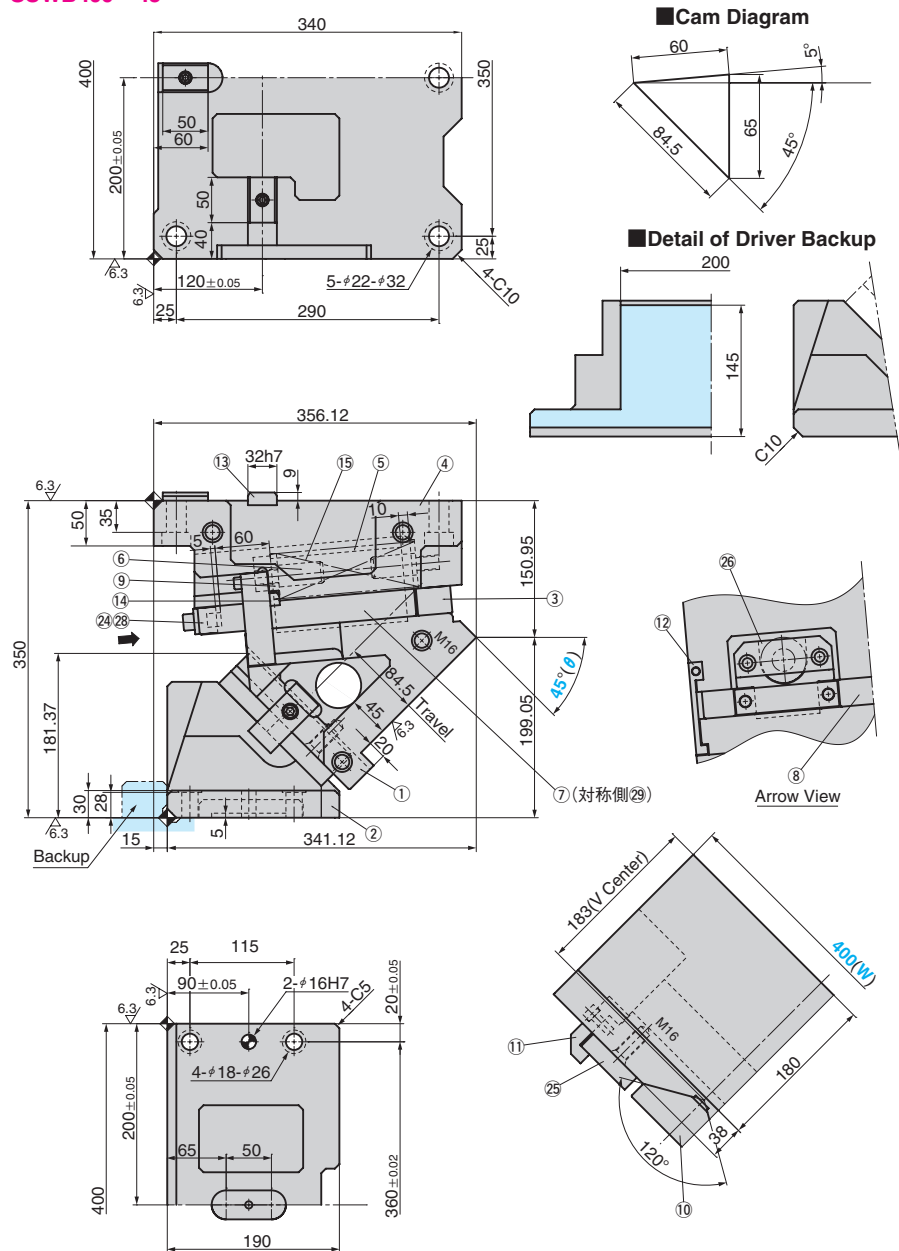
ピアス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

AERIAL CAM UNIT

追加

CAD
FILE

SUWB400 - 45



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
84.5	245.0 (25.0)	490.0 (50.0)	1633.4 (166.6)	9800.6 (999.4)	77.8	195.9	SUWB	400	45	無記号 (コイルスプリング)
			-	13378.8 (1365.2)						GK *NGK



Order

Catalog No.	(W)	(θ)	G
SUWB	400	45	GK
SUWB	400	45	NGK

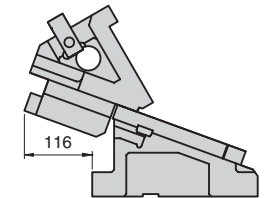
*スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。
なお、スプリング取付用の部品は付属します。



Option

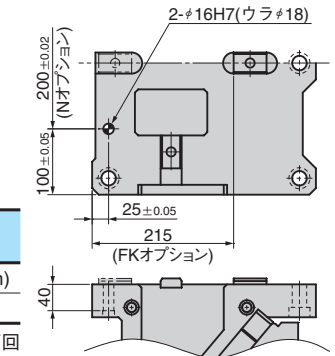
オプションコード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
N	カムホルダにφ16H7ノック穴加工を行います。 (右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。 (右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。 GKのみ対応。

■後方抜きスペース



■NおよびFKオプション仕様

*GK・NGKとの併用はできません。



Order

SUWB400 - 45 - GK - N
SUWB400 - 45 - GK - NF



リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。

■スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
15	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

*コイルスプリング耐久回数目安 30万回

■Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate A	2	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	3	SS400
⑤	Spring Guide Block	2	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	2	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	4	S45C	⑲	Stopper	4	Urethane
⑦	Base Plate C-L	1	Bronze with Graphite	⑳	Plate	R/L1	SS400 Copper powder sintered
⑧	Base Plate E	1	Bronze with Graphite	㉑	Spring Guide Plate	2	SS400
⑨	Washer	2	S45C	㉒	Stopper Plate	2	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	㉓	Base Plate C-R	1	Bronze with Graphite

組立用ボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

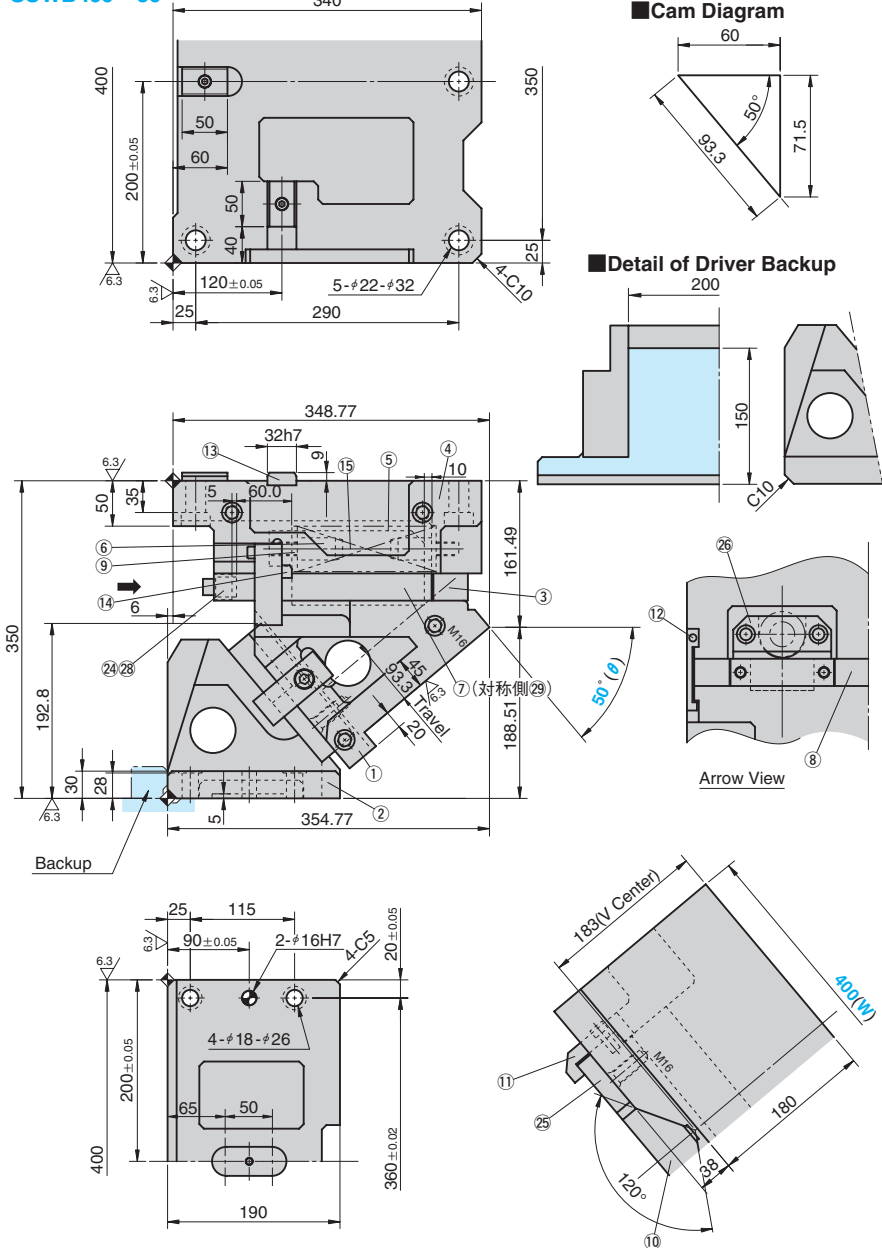
ピアス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

AERIAL CAM UNIT

追加

CAD
FILE

SUWB400 - 50



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
93.3	245.0 (25.0)	490.0 (50.0)	1633.4 (166.6)	9800.6 (999.4)	77.8	191.8	SUWB	400	50	無記号 (コイルスプリング)
			-	13378.8 (1365.2)						GK *NGK



Order

Catalog No.	(W)	(θ)	G
SUWB	400	50	GK
SUWB	400	50	NGK

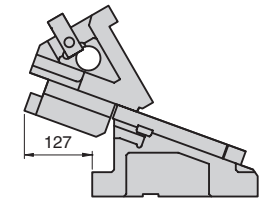
*スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。
なお、スプリング取付用の部品は付属します。



Option

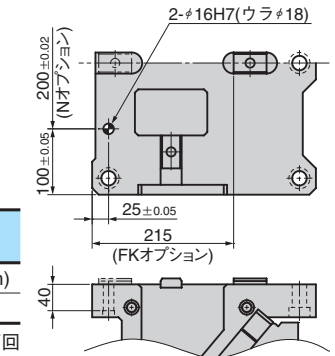
オプションコード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
N	カムホルダにφ16H7ノック穴加工を行います。 (右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。 (右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。 GKのみ対応。

■後方抜きスペース



■NおよびFKオプション仕様

*GK・NGKとの併用はできません。



Order

SUWB400 - 50 - GK - N
SUWB400 - 50 - GK - NF



リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。

■スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
15	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

*コイルスプリング耐久回数目安 30万回

■Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate A	2	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	3	SS400
⑤	Spring Guide Block	2	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	2	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	4	S45C	⑲	Stopper	4	Urethane
⑦	Base Plate C-L	1	Bronze with Graphite	⑳	Plate	R/L1	SS400 Copper powder sintered
⑧	Base Plate E	1	Bronze with Graphite	㉑	Spring Guide Plate 2	2	SS400
⑨	Washer	2	S45C	㉒	Stopper Plate	2	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	㉓	Base Plate C-R	1	Bronze with Graphite

組立立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

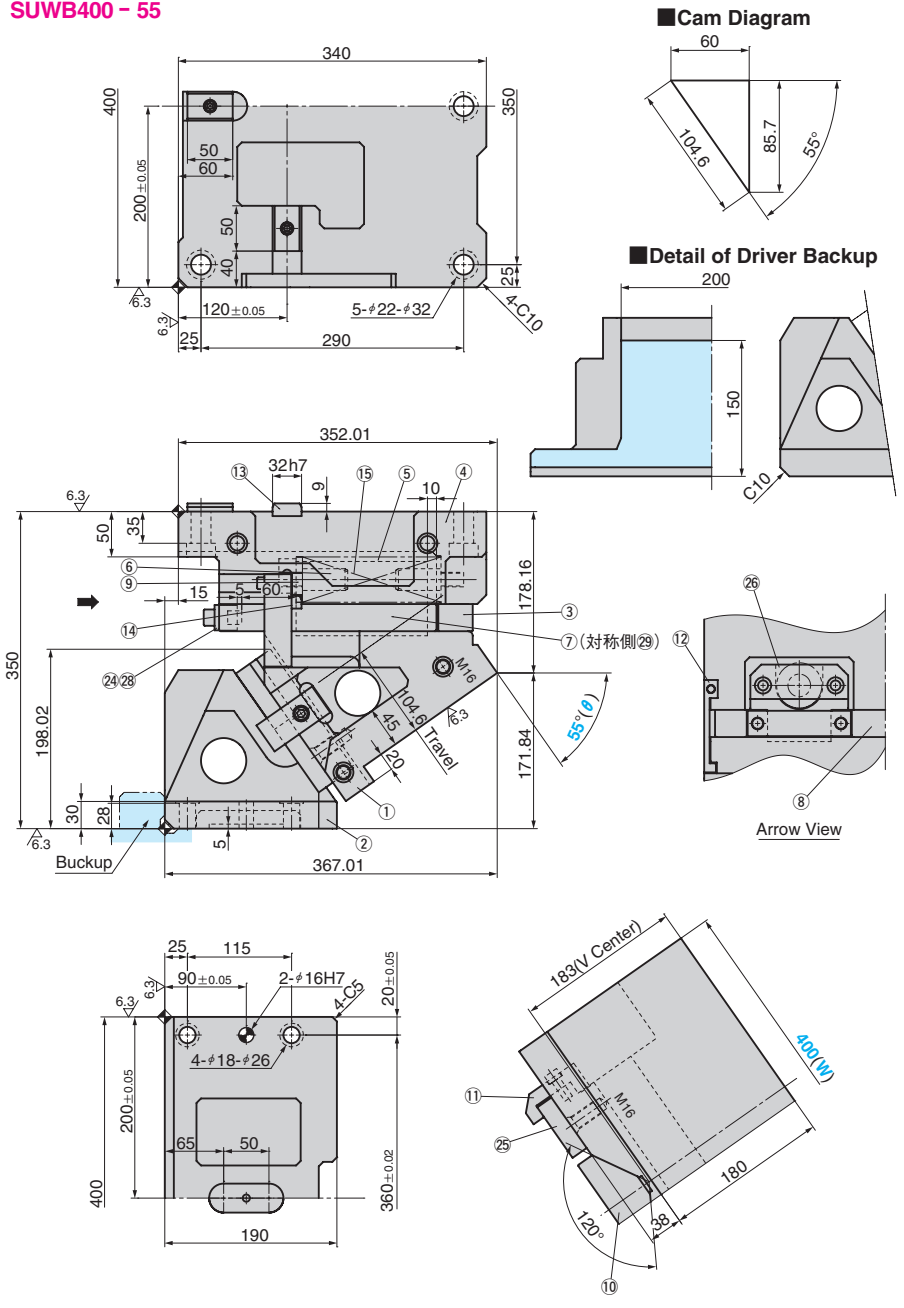
ピアス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

AERIAL CAM UNIT

追加

CAD
FILE

SUWB400 - 55



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
104.6	245.0 (25.0)	490.0 (50.0)	1633.4 (166.6)	9800.6 (999.4)	80.7	198.5	SUWB	400	55	無記号 (コイルスプリング)
			-	13378.8 (1365.2)						GK *NGK



Order

Catalog No.	(W)	(θ)	G
SUWB	400	55	GK
SUWB	400	55	NGK

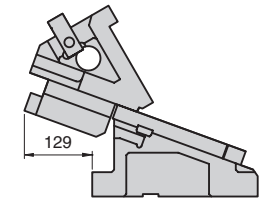
*スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。
なお、スプリング取付用の部品は付属します。



Option

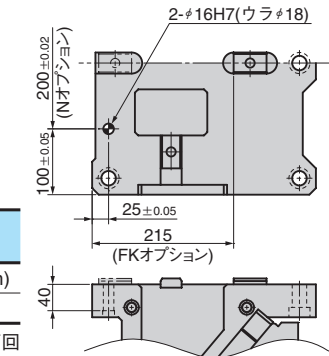
オプションコード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
N	カムホルダにφ16H7ノック穴加工を行います。(右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。 (右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。 GKのみ対応。

■後方抜きスペース



■NおよびFKオプション仕様

*GK・NGKとの併用はできません。



Order

SUWB400 - 55 - GK - N
SUWB400 - 55 - GK - NF



リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。

■スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
15	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

*コイルスプリング耐久回数目安 30万回

■Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate A	2	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	3	SS400
⑤	Spring Guide Block	2	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	2	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	4	S45C	⑲	Stopper	4	Urethane
⑦	Base Plate C-L	1	Bronze with Graphite	⑳	Plate	R/L1	SS400 Copper powder sintered
⑧	Base Plate E	1	Bronze with Graphite	㉑	Spring Guide Plate	2	SS400
⑨	Washer	2	S45C	㉒	Stopper Plate	2	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	㉓	Base Plate C-R	1	Bronze with Graphite

組立用ボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

