

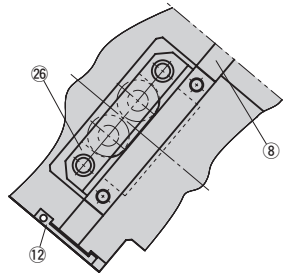
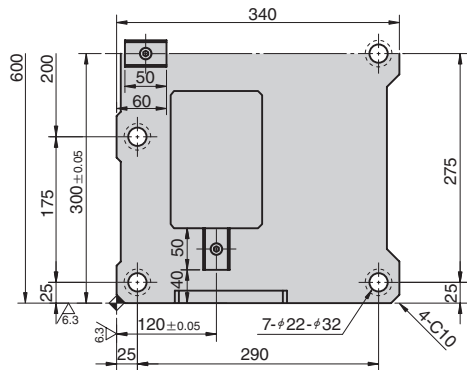
ピアス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

AERIAL CAM UNIT

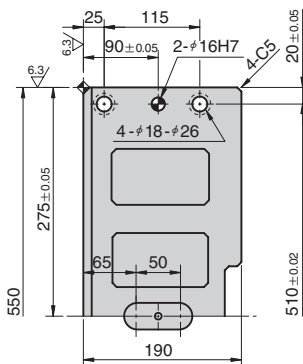
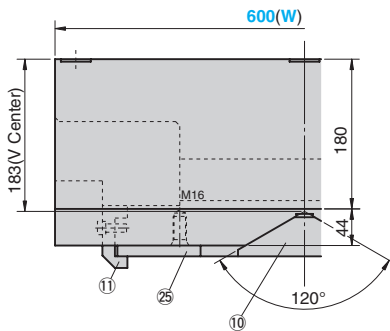
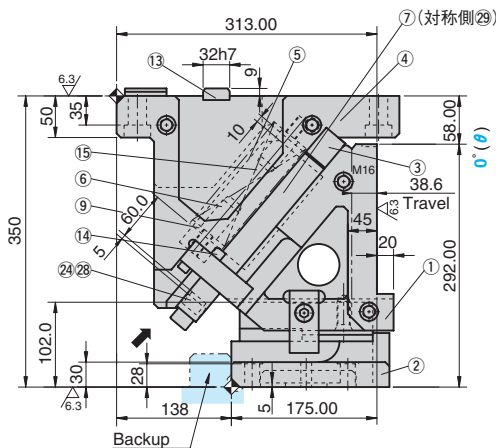
追加

CAD
FILE

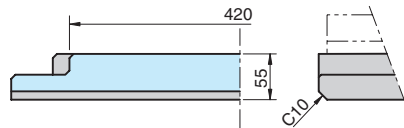
SUWB600 - 00



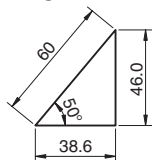
Arrow View



Detail of Driver Backup



Cam Diagram



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
38.6	392.0 (40.0)	784.0 (79.9)	3266.9 (333.1)	19601.3 (1998.8)	127.0	281.4	SUWB	600	00	無記号 (コイルスプリング)
			-	26757.5 (2730.4)						GK *NGK



Order

Catalog No.	(W)	(θ)	G
SUWB	600	00	GK
SUWB	600	00	NGK

*スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。
なお、スプリング取付用の部品は付属します。

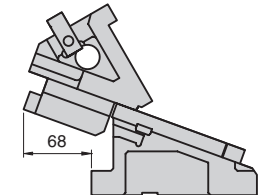
……ガススプリング無しの場合



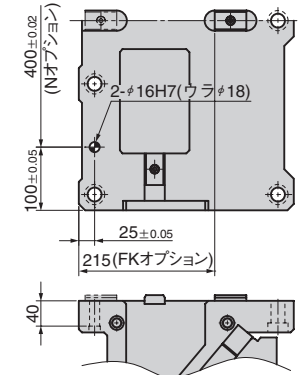
Option

オプションコード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
N	カムホルダに φ16H7 ノック穴加工を行います。(右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。 (右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。 GK のみ対応。

■後方抜きスペース



■NおよびFKオプション仕様
※GK・NGKとの併用はできません。



Order

SUWB600 - 00 - GK - N
SUWB600 - 00 - GK - NF



リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。

■スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
15	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

*コイルスプリング耐久回数目安 30万回

■Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate B	2	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	3	SS400
⑤	Spring Guide Block	2	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	4	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	8	S45C	⑳	Stopper	6	Urethane
⑦	Base Plate G-L	1	Bronze with Graphite	㉑	Plate	R/L1	SS400 Copper powder sintered
⑧	Base Plate H	1	Bronze with Graphite	㉒	Spring Guide Plate	2	SS400
⑨	Washer	4	S45C	㉓	Stopper Plate	2	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	㉔	Base Plate G-R	1	Bronze with Graphite

▲ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

ピアス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

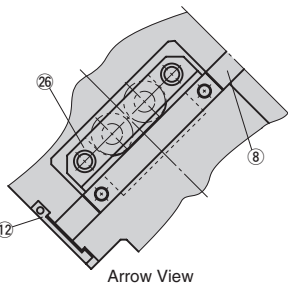
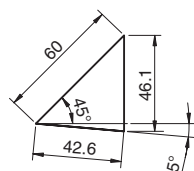
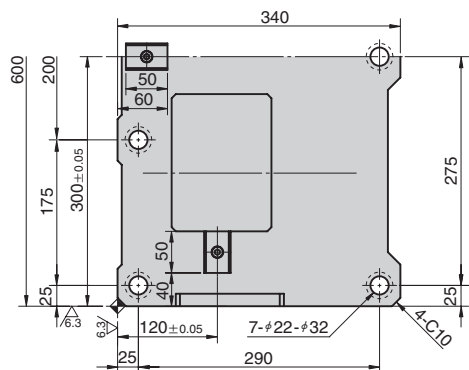
AERIAL CAM UNIT

追加

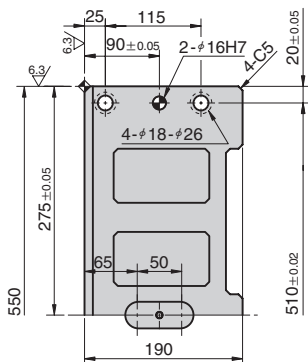
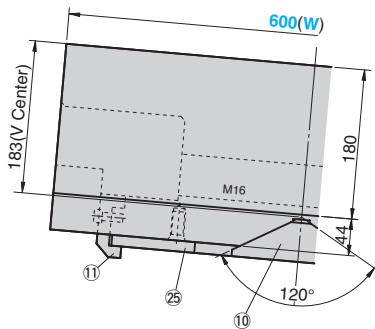
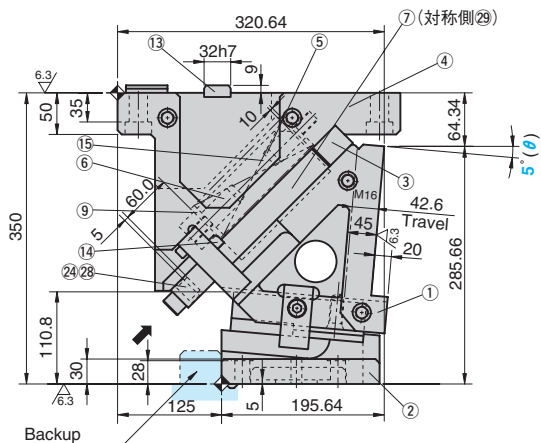
CAD FILE

SUWB600 - 05

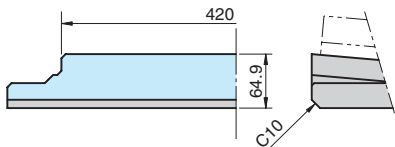
Cam Diagram



Arrow View



Detail of Driver Backup



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
42.6	392.0 (40.0)	784.0 (79.9)	3266.9 (333.1)	19601.3 (1998.8)	127.0	277.9	SUWB	600	05	無記号 (コイルスプリング)
			-	26757.5 (2730.4)						GK *NGK



Order

Catalog No.	(W)	(θ)	G
SUWB	600	05	GK
SUWB	600	05	NGK

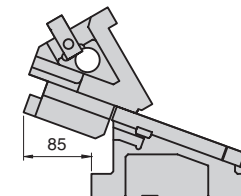
*スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。
なお、スプリング取付用の部品は付属します。



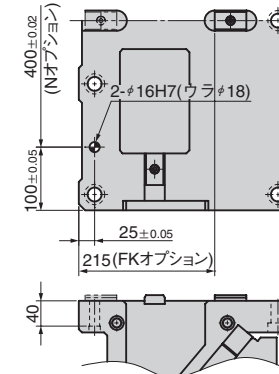
Option

オプションコード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
N	カムホルダに φ16H7 ノック穴加工を行います。 (右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。 (右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。 GK のみ対応。

■後方抜きスペース



■NおよびFKオプション仕様
※GK・NGKとの併用はできません。



Order

SUWB600 - 05 - GK - N
SUWB600 - 05 - GK - NF



リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。

■スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
15	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

*コイルスプリング耐久回数目安 30万回

■Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate B	2	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	3	SS400
⑤	Spring Guide Block	2	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	4	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	8	S45C	⑲	Stopper	6	Urethane
⑦	Base Plate G-L	1	Bronze with Graphite	⑳	Plate	R/L1	SS400 Copper powder sintered
⑧	Base Plate H	1	Bronze with Graphite	㉑	Spring Guide Plate 2	2	SS400
⑨	Washer	4	S45C	㉒	Stopper Plate	2	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	㉓	Base Plate G-R	1	Bronze with Graphite

組立用ボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

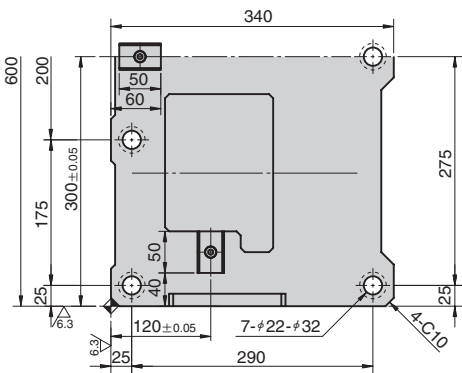
ピアス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

AERIAL CAM UNIT

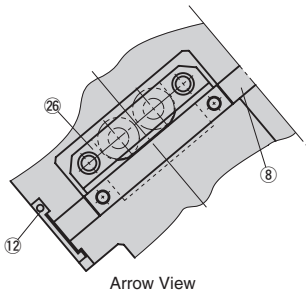
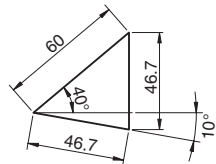
追加

CAD
FILE

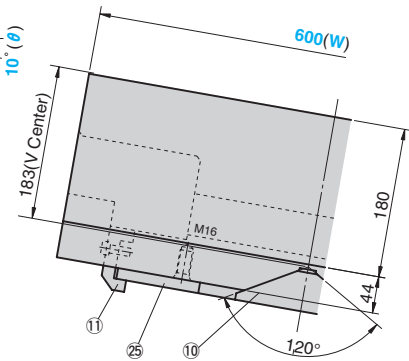
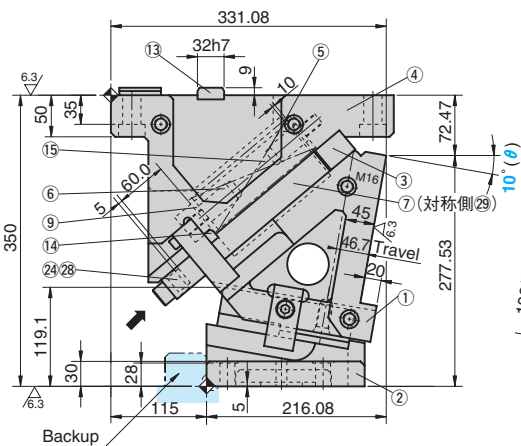
SUWB600 - 10



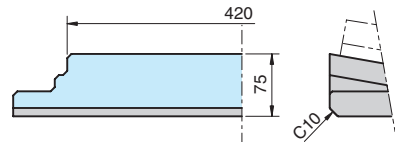
Cam Diagram



Arrow View



Detail of Driver Backup



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
46.7	392.0 (40.0)	784.0 (79.9)	3266.9 (333.1)	19601.3 (1998.8)	127.0	274.1	SUWB	600	10	無記号 (コイルスプリング)
			-	26757.5 (2730.4)						GK * NGK



Order

Catalog No.	(W)	(θ)	G
SUWB	600	10	GK
SUWB	600	10	NGK

*スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。
なお、スプリング取付用の部品は付属します。

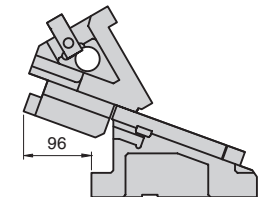
……ガススプリング無しの場合



Option

オプションコード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
N	カムホルダにφ16H7ノック穴加工を行います。 (右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。 (右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。 GKのみ対応。

後方抜きスペース



NおよびFKオプション仕様

*GK・NGKとの併用はできません。



Order

SUWB600 - 10 - GK - N
SUWB600 - 10 - GK - NF



リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。

スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
15	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

*コイルスプリング耐久回数目安 30万回

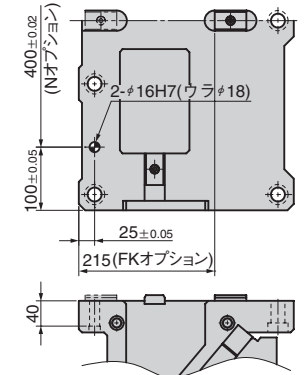


Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate B	2	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	3	SS400
⑤	Spring Guide Block	2	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	4	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	8	S45C	⑲	Stopper	6	Urethane
⑦	Base Plate G-L	1	Bronze with Graphite	⑳	Plate	R/L1	SS400 Copper powder sintered
⑧	Base Plate H	1	Bronze with Graphite	㉑	Spring Guide Plate	2	SS400
⑨	Washer	4	S45C	㉒	Stopper Plate	2	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	㉓	Base Plate G-R	1	Bronze with Graphite

組立用ボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

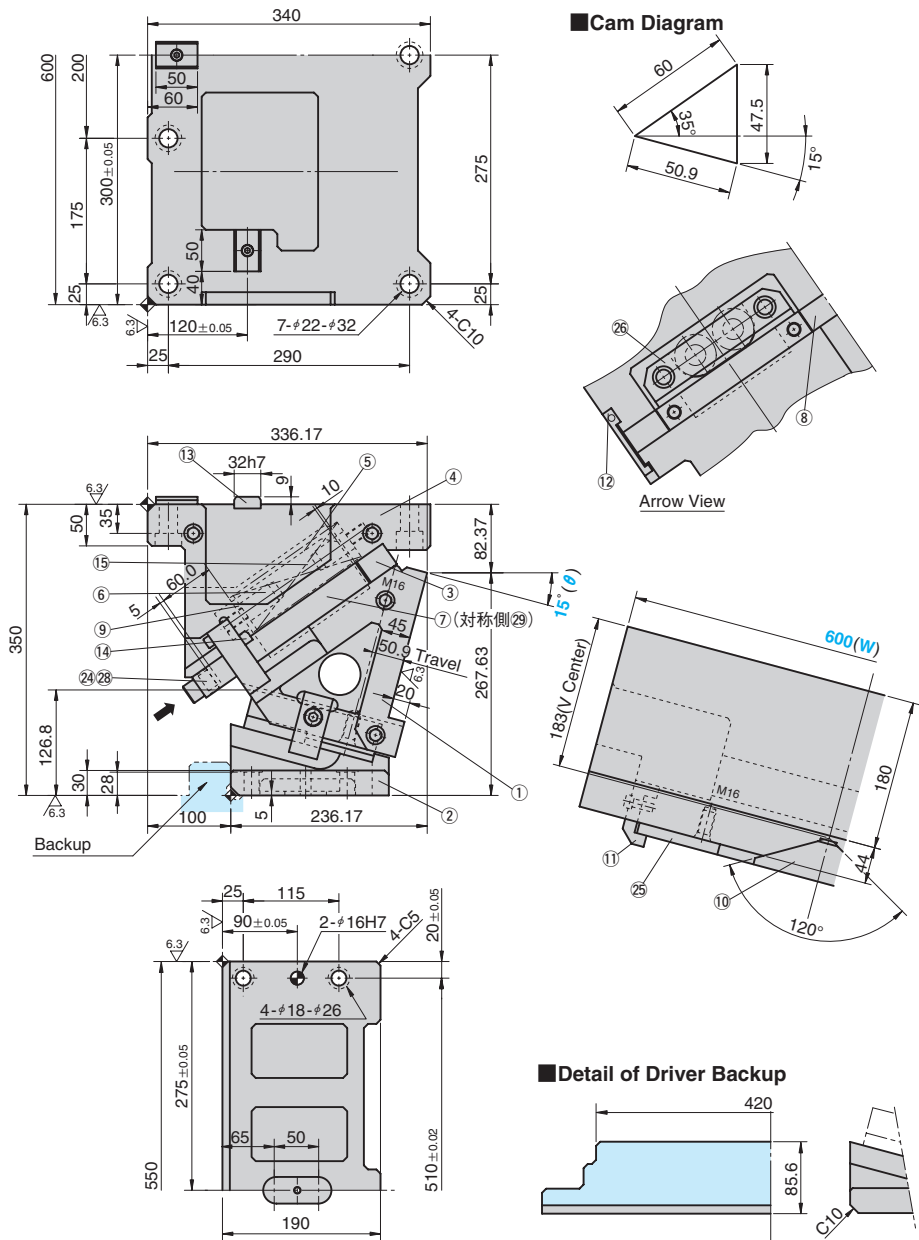
ピアス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

AERIAL CAM UNIT

追加

CAD
FILE

SUWB600 - 15



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
50.9	392.0 (40.0)	784.0 (79.9)	3266.9 (333.1)	19601.3 (1998.8)	127.0	272.3	SUWB	600	15	無記号 (コイルスプリング)
			-	26757.5 (2730.4)						GK * NGK



Order

Catalog No.	(W)	(θ)	G
SUWB	600	15	GK
SUWB	600	15	NGK

*スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。
なお、スプリング取付用の部品は付属します。

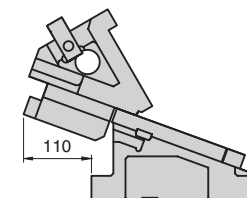
……ガススプリング無しの場合



Option

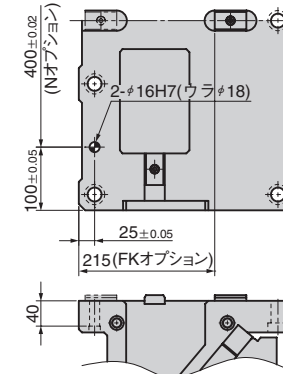
オプションコード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
N	カムホルダに φ16H7ノック穴加工を行います。 (右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。 (右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。 GKのみ対応。

■後方抜きスペース



■NおよびFKオプション仕様

*GK・NGKとの併用はできません。



Order SUWB600 - 15 - GK - N
SUWB600 - 15 - GK - NF



リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。

■スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
15	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

*コイルスプリング耐久回数目安 30万回

■Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate B	2	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	3	SS400
⑤	Spring Guide Block	2	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	4	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	8	S45C	⑯	Stopper	6	Urethane
⑦	Base Plate G-L	1	Bronze with Graphite	⑰	Plate	R/L1	SS400 Copper powder sintered
⑧	Base Plate H	1	Bronze with Graphite	⑱	Spring Guide Plate	2	SS400
⑨	Washer	4	S45C	⑳	Stopper Plate	2	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	㉑	Base Plate G-R	1	Bronze with Graphite

組立用ボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

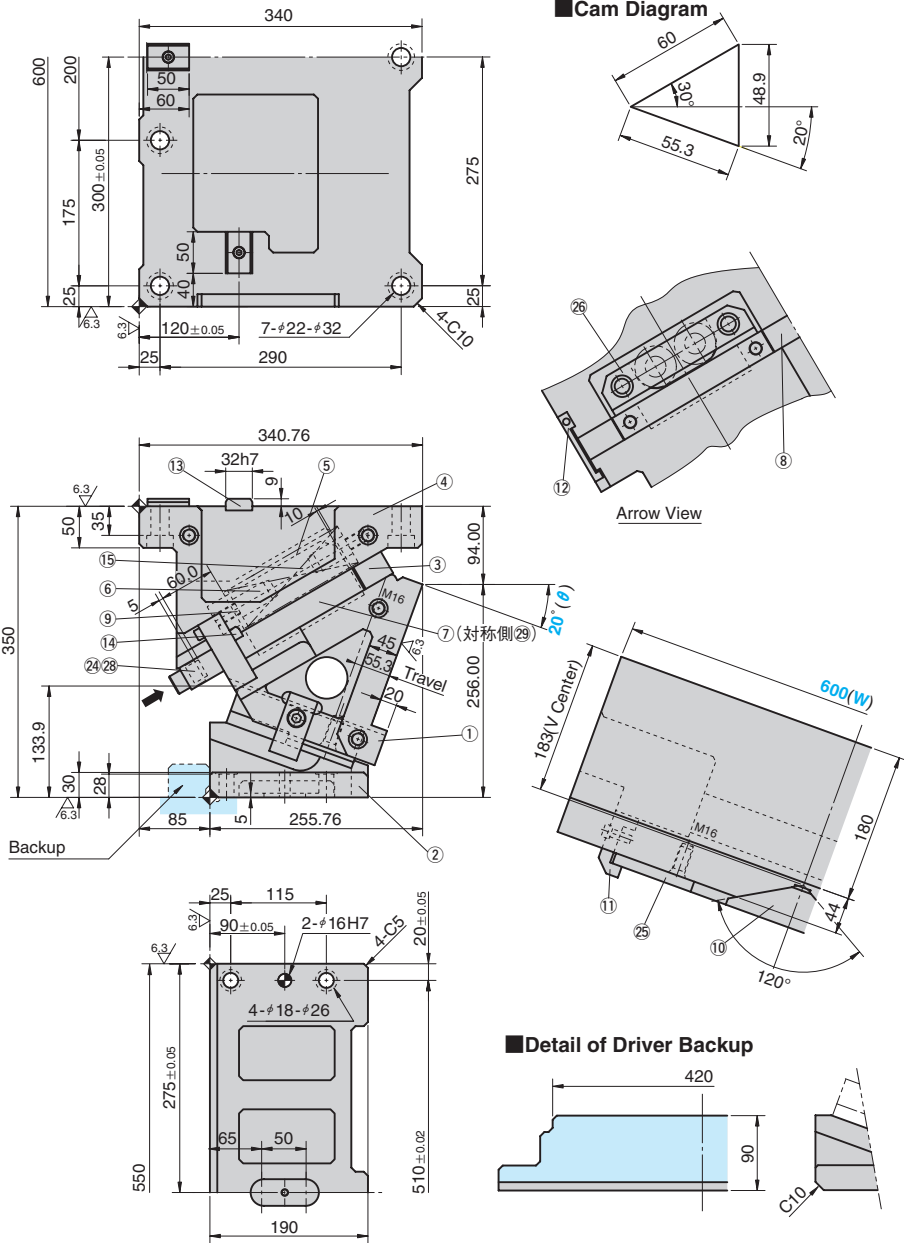
ピアス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

AERIAL CAM UNIT

追加

CAD
FILE

SUWB600 - 20



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
55.3	392.0 (40.0)	784.0 (79.9)	3266.9 (333.1)	19601.3 (1998.8)	127.0	268.8	SUWB	600	20	無記号 (コイルスプリング)
			-	26757.5 (2730.4)						GK * NGK



Order

Catalog No.	(W)	(θ)	G
SUWB	600	20	GK
SUWB	600	20	NGK

*スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。
なお、スプリング取付用の部品は付属します。

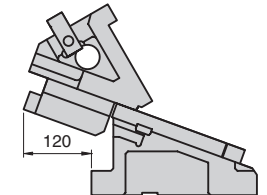
……ガススプリング無しの場合



Option

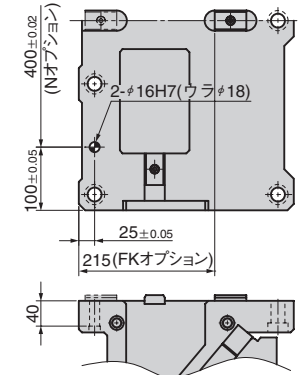
オプションコード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
N	カムホルダにφ16H7ノック穴加工を行います。 (右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。 (右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。 GKのみ対応。

■後方抜きスペース



■NおよびFKオプション仕様

*GK・NGKとの併用はできません。



Order

SUWB600 - 20 - GK - N
SUWB600 - 20 - GK - NF



リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。

■スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
15	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

*コイルスプリング耐久回数目安 30万回

■Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate B	2	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	3	SS400
⑤	Spring Guide Block	2	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	4	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	8	S45C	⑳	Stopper	6	Urethane
⑦	Base Plate G-L	1	Bronze with Graphite	㉑	Plate	R/L1	SS400 Copper powder sintered
⑧	Base Plate H	1	Bronze with Graphite	㉒	Spring Guide Plate	2	SS400
⑨	Washer	4	S45C	㉓	Stopper Plate	2	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	㉔	Base Plate G-R	1	Bronze with Graphite

組立用ボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

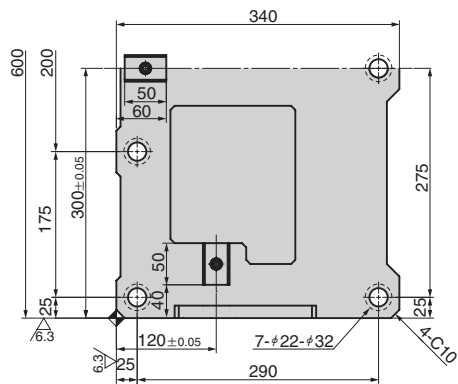
ピアス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

AERIAL CAM UNIT

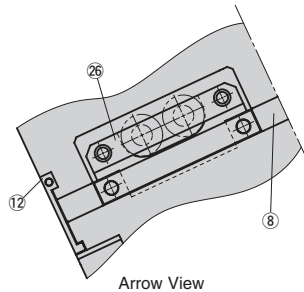
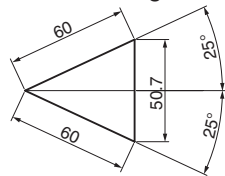
追加

CAD
FILE

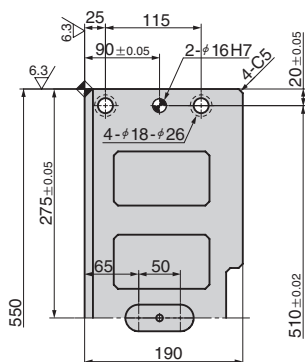
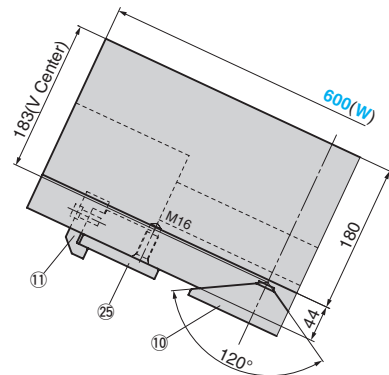
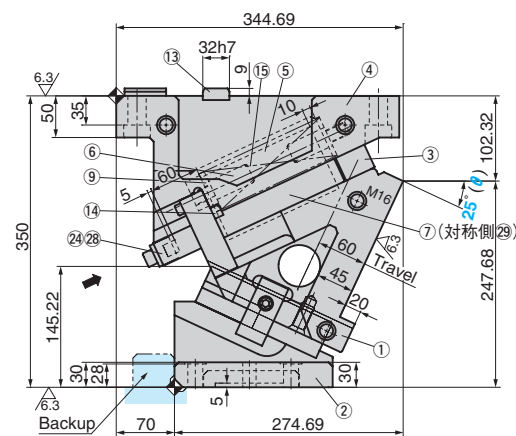
SUWB600 - 25



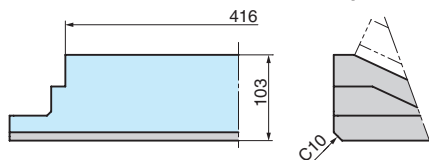
Cam Diagram



Arrow View



Detail of Driver Backup



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
60.0	392.0 (40.0)	784.0 (79.9)	3266.9 (333.1)	19601.3 (1998.8)	127.0	268.3	SUWB	600	25	無記号 (コイルスプリング)
			-	26757.5 (2730.4)						GK * NGK



Order

Catalog No.	(W)	(θ)	G
SUWB	600	25	GK
SUWB	600	25	NGK

*スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。
なお、スプリング取付用の部品は付属します。

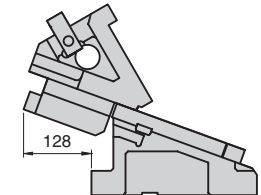
……ガススプリング無しの場合



Option

オプションコード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
N	カムホルダに φ16H7ノック穴加工を行います。 (右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。 (右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。 GKのみ対応。

■後方抜きスペース



■NおよびFKオプション仕様
※GK・NGKとの併用はできません。



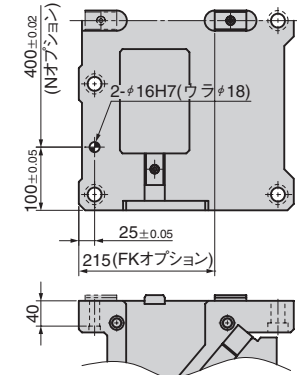
Order SUWB600 - 25 - GK - N
SUWB600 - 25 - GK - NF

☑ リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。

■スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
15	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

*コイルスプリング耐久回数目安 30万回



■Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate B	2	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	3	SS400
⑤	Spring Guide Block	2	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	4	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	8	S45C	⑲	Stopper	6	Urethane
⑦	Base Plate G-L	1	Bronze with Graphite	⑳	Plate	R/L1	SS400 Copper powder sintered
⑧	Base Plate H	1	Bronze with Graphite	㉑	Spring Guide Plate	2	SS400
⑨	Washer	4	S45C	㉒	Stopper Plate	2	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	㉓	Base Plate G-R	1	Bronze with Graphite

⚠ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

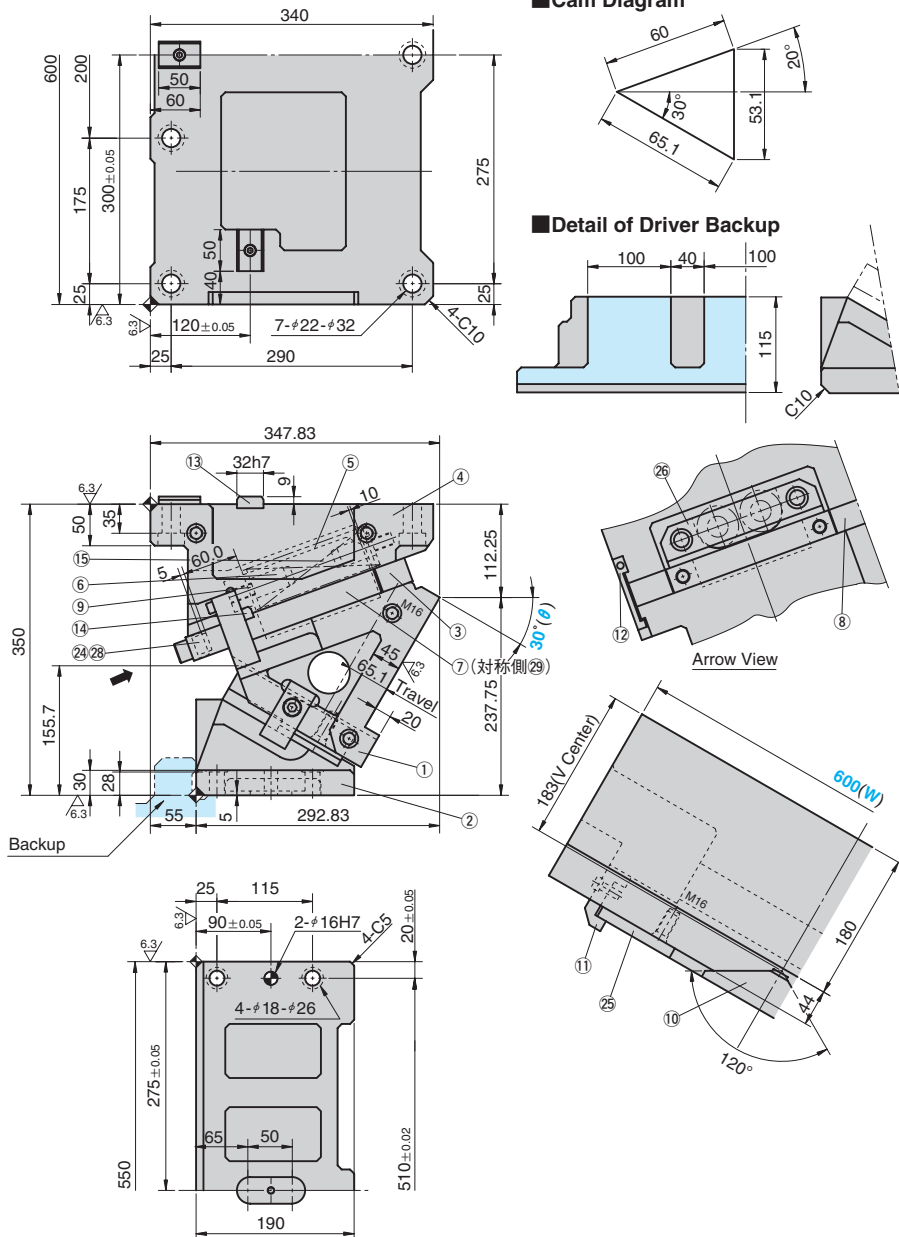
ピアス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

AERIAL CAM UNIT

追加

CAD
FILE

SUWB600 - 30



Cam Diagram

Detail of Driver Backup

Arrow View

ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
65.1	392.0 (40.0)	784.0 (79.9)	3266.9 (333.1)	19601.3 (1998.8)	127.0	276.6	SUWB	600	30	無記号 (コイルスプリング) GK *NGK
			-	26757.5 (2730.4)						



Order

Catalog No.	(W)	(θ)	G
SUWB	600	30	GK
SUWB	600	30	NGK

*スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。
なお、スプリング取付用の部品は付属します。

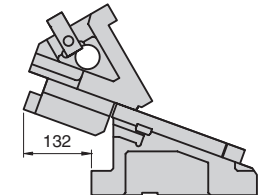
……ガススプリング無しの場合



Option

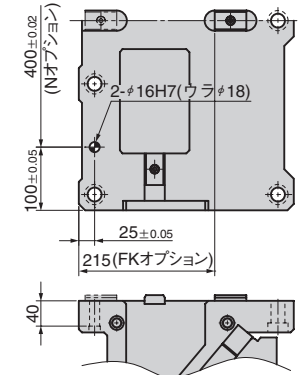
オプションコード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
N	カムホルダに φ16H7 ノック穴加工を行います。 (右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。 (右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。 GK のみ対応。

■後方抜きスペース



■NおよびFKオプション仕様

*GK・NGKとの併用はできません。



Order

SUWB600 - 30 - GK - N
SUWB600 - 30 - GK - NF

リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。

■スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
15	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

*コイルスプリング耐久回数目安 30万回

■Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate B	2	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	3	SS400
⑤	Spring Guide Block	2	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	4	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	8	S45C	⑲	Stopper	6	Urethane
⑦	Base Plate G-L	1	Bronze with Graphite	⑳	Plate	R/L1	SS400 Copper powder sintered
⑧	Base Plate H	1	Bronze with Graphite	㉑	Spring Guide Plate	2	SS400
⑨	Washer	4	S45C	㉒	Stopper Plate	2	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	㉓	Base Plate G-R	1	Bronze with Graphit

組立用ボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

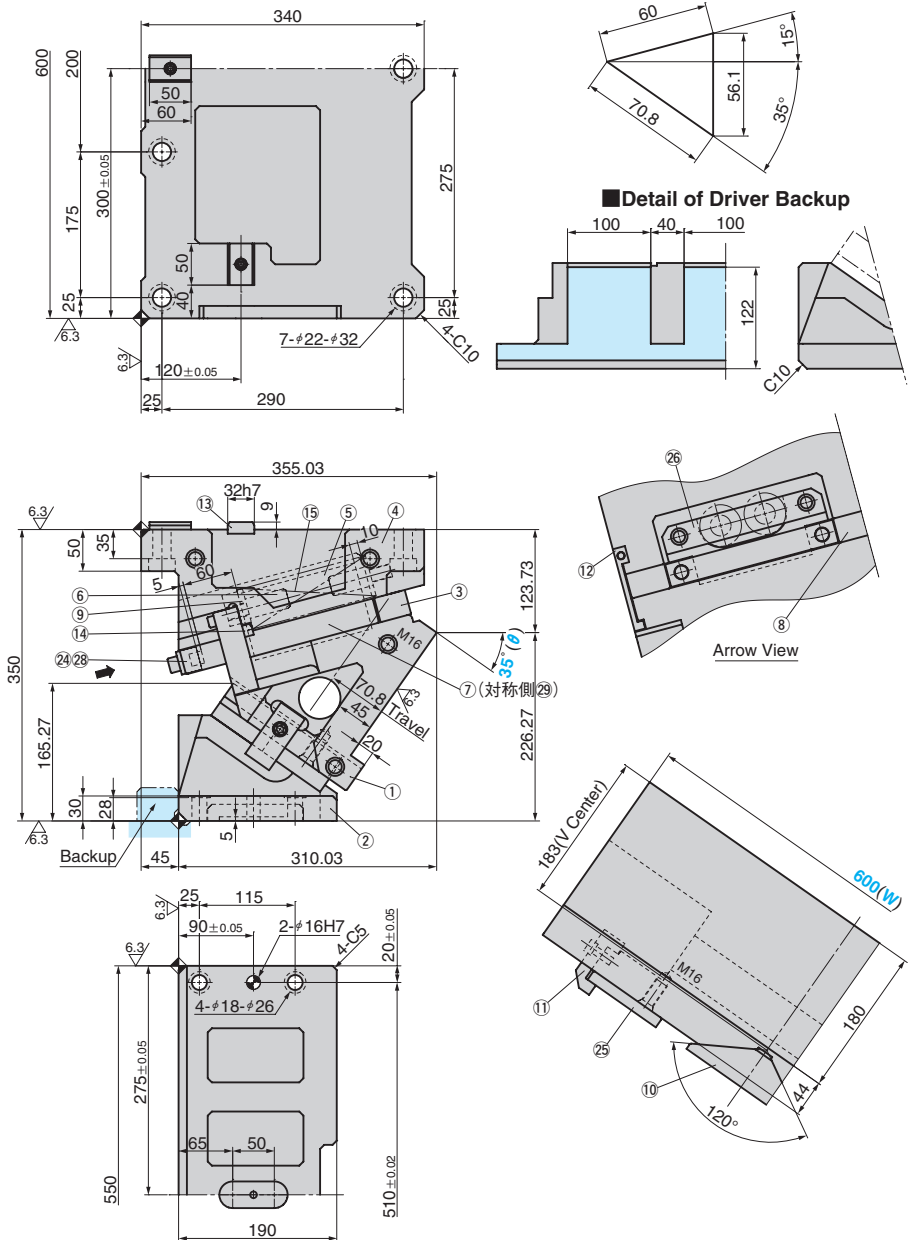
ピアス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

AERIAL CAM UNIT

追加

CAD
FILE

SUWB600 - 35



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
70.8	392.0 (40.0)	784.0 (79.9)	3266.9 (333.1)	19601.3 (1998.8)	127.0	276.0	SUWB	600	35	無記号 (コイルスプリング) GK *NGK



Order

Catalog No.	(W)	(θ)	G
SUWB	600	35	GK
SUWB	600	35	NGK

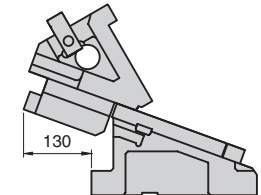
*スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。
なお、スプリング取付用の部品は付属します。



Option

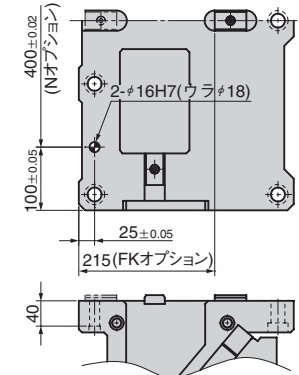
オプションコード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
N	カムホルダに φ16H7 ノック穴加工を行います。 (右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。 (右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。 GK のみ対応。

■後方抜きスペース



■NおよびFKオプション仕様

*GK・NGKとの併用はできません。



Order

SUWB600 - 35 - GK - N
SUWB600 - 35 - GK - NF



リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。

■スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
15	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

*コイルスプリング耐久回数目安 30万回

■Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate B	2	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	3	SS400
⑤	Spring Guide Block	2	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	4	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	8	S45C	⑲	Stopper	6	Urethane
⑦	Base Plate G-L	1	Bronze with Graphite	⑳	Plate	R/L1	SS400 Copper powder sintered
⑧	Base Plate H	1	Bronze with Graphite	㉑	Spring Guide Plate	2	SS400
⑨	Washer	4	S45C	㉒	Stopper Plate	2	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	㉓	Base Plate G-R	1	Bronze with Graphit

組立用ボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

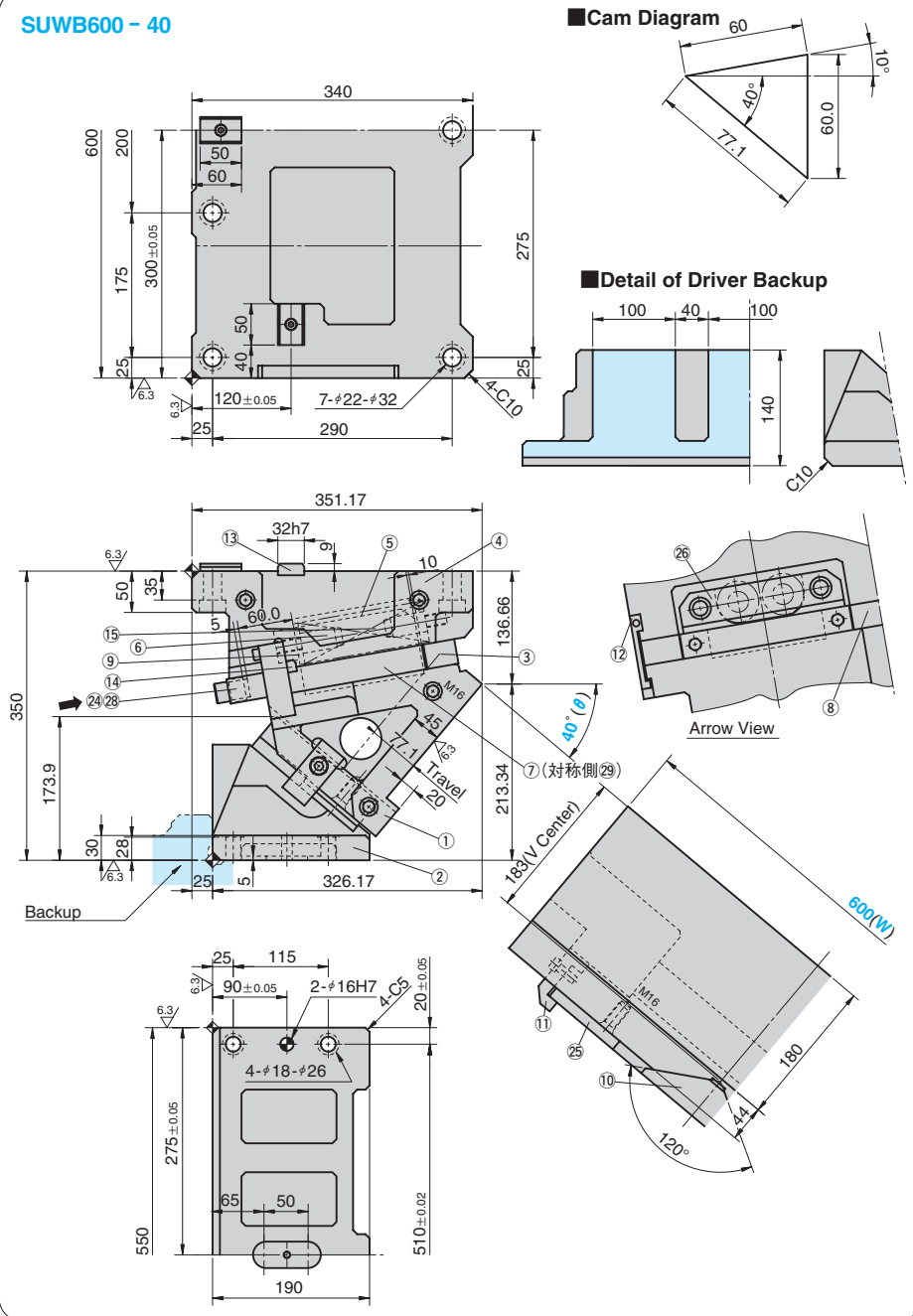
ピアス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

AERIAL CAM UNIT

追加

CAD
FILE

SUWB600 - 40



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
77.1	392.0 (40.0)	784.0 (79.9)	3266.9 (333.1)	19601.3 (1998.8)	127.0	285.2	SUWB	600	40	無記号 (コイルスプリング) GK *NGK



Order

Catalog No.	(W)	(θ)	G
SUWB	600	40	GK
SUWB	600	40	NGK

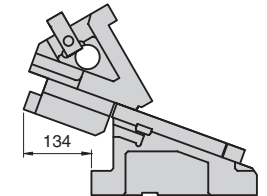
*スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。
なお、スプリング取付用の部品は付属します。



Option

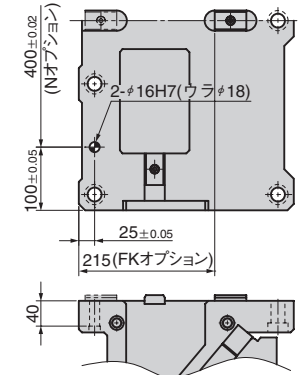
オプションコード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
N	カムホルダに φ16H7 ノック穴加工を行います。 (右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。 (右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。 GK のみ対応。

■後方抜きスペース



■NおよびFKオプション仕様

*GK・NGKとの併用はできません。



Order

SUWB600 - 40 - GK - N
SUWB600 - 40 - GK - NF



リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。

■スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
15	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

*コイルスプリング耐久回数目安 30万回

■Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate B	2	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	3	SS400
⑤	Spring Guide Block	2	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	4	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	8	S45C	⑲	Stopper	6	Urethane
⑦	Base Plate G-L	1	Bronze with Graphite	⑳	Plate	R/L1	SS400 Copper powder sintered
⑧	Base Plate H	1	Bronze with Graphite	㉑	Spring Guide Plate	2	SS400
⑨	Washer	4	S45C	㉒	Stopper Plate	2	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	㉓	Base Plate G-R	1	Bronze with Graphite

組立用ボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

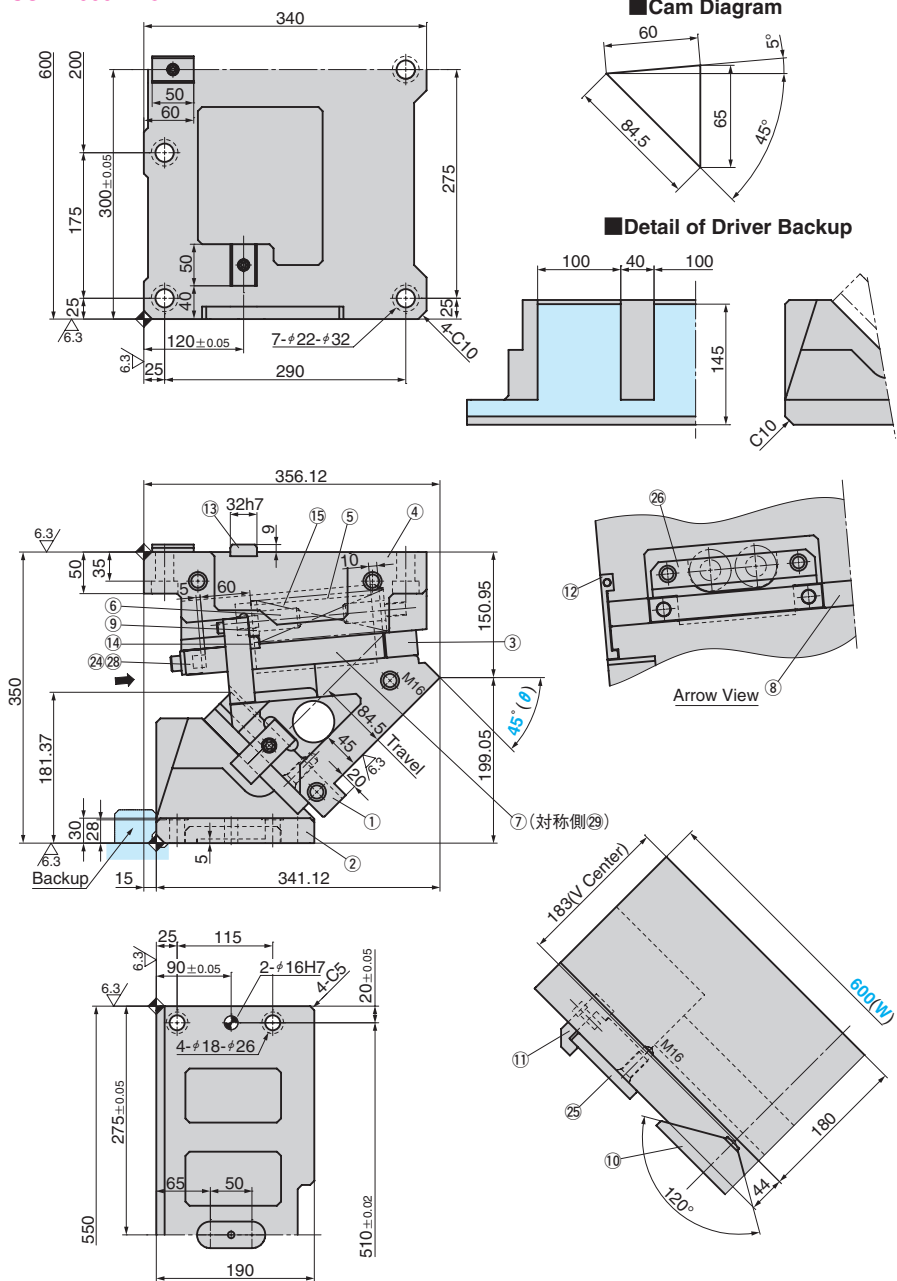
ピアス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

AERIAL CAM UNIT

追加

CAD
FILE

SUWB600 - 45



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
84.5	392.0 (40.0)	784.0 (79.9)	3266.9 (333.1)	19601.3 (1998.8)	127.0	284.4	SUWB	600	45	無記号 (コイルスプリング) GK *NGK



Order

Catalog No.	(W)	(θ)	G
SUWB	600	45	GK
SUWB	600	45	NGK

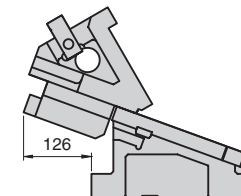
*スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。
なお、スプリング取付用の部品は付属します。



Option

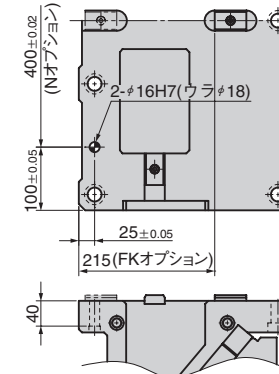
オプションコード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
N	カムホルダに φ16H7 ノック穴加工を行います。 (右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。 (右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。 GK のみ対応。

■後方抜きスペース



■NおよびFKオプション仕様

*GK・NGKとの併用はできません。



Order

SUWB600 - 45 - GK - N
SUWB600 - 45 - GK - NF



リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。

■スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
15	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

*コイルスプリング耐久回数目安 30万回

■Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate B	2	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	3	SS400
⑤	Spring Guide Block	2	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	4	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	8	S45C	⑲	Stopper	6	Urethane
⑦	Base Plate G-L	1	Bronze with Graphite	⑳	Plate	R/L1	SS400 Copper powder sintered
⑧	Base Plate H	1	Bronze with Graphite	㉑	Spring Guide Plate	2	SS400
⑨	Washer	4	S45C	㉒	Stopper Plate	2	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	㉓	Base Plate G-R	1	Bronze with Graphite

組立用ボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

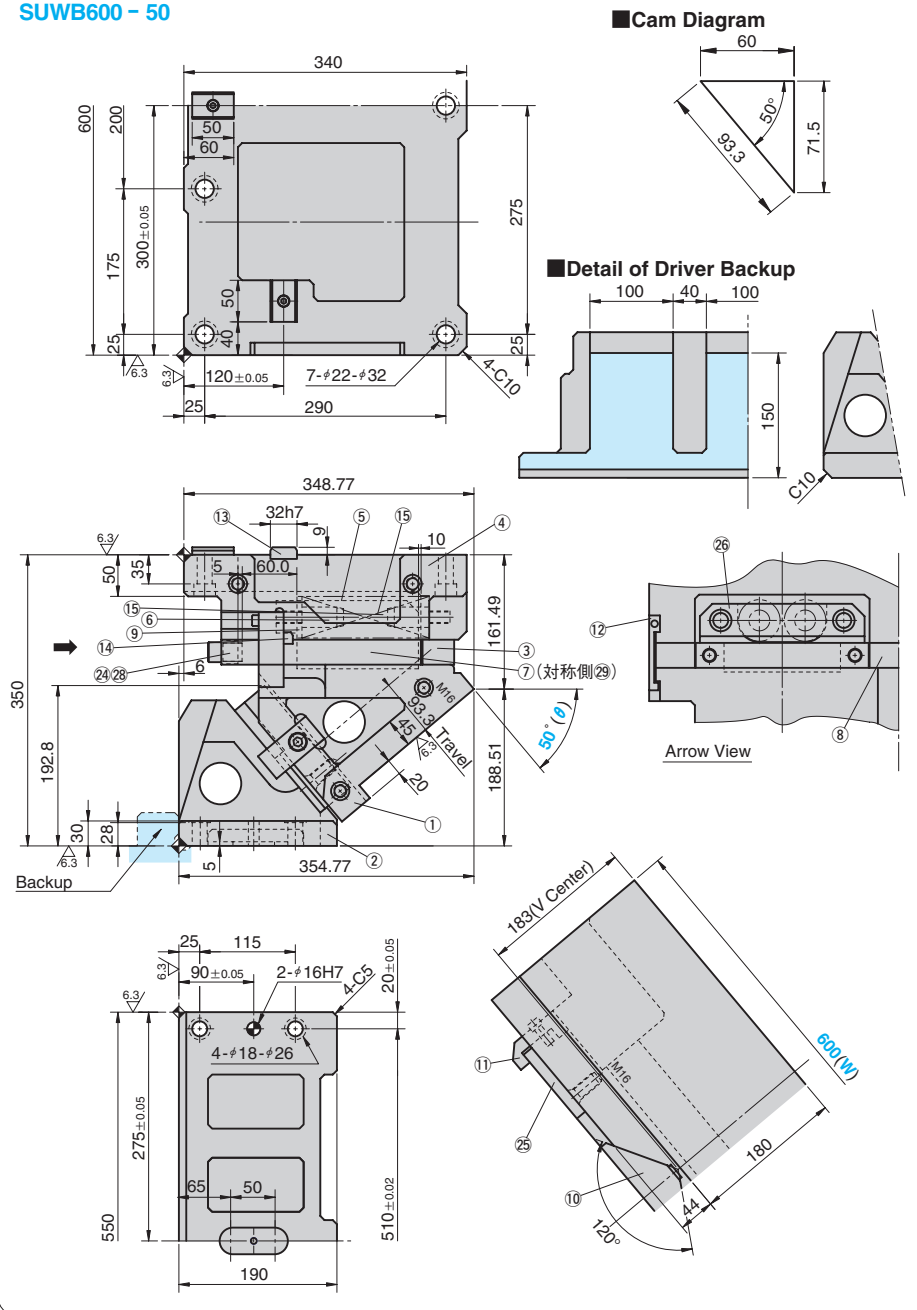
ピアス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

AERIAL CAM UNIT

追加

CAD
FILE

SUWB600 - 50



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
93.3	392.0 (40.0)	784.0 (79.9)	3266.9 (333.1)	19601.3 (1998.8)	127.0	283.5	SUWB	600	50	無記号 (コイルスプリング) GK *NGK
			-	26757.5 (2730.4)						



Order

Catalog No.	(W)	(θ)	G
SUWB	600	50	GK
SUWB	600	50	NGK

*スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。
なお、スプリング取付用の部品は付属します。

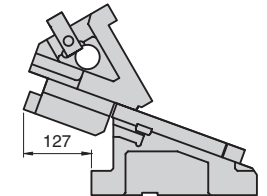
……ガススプリング無しの場合



Option

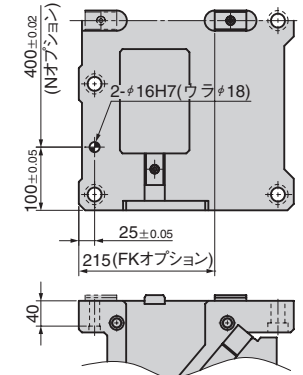
オプションコード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
N	カムホルダに φ16H7 ノック穴加工を行います。(右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。 (右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。 GK のみ対応。

■後方抜きスペース



■NおよびFKオプション仕様

*GK・NGKとの併用はできません。



Order

SUWB600 - 50 - GK - N
SUWB600 - 50 - GK - NF



リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。

■スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
15	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

*コイルスプリング耐久回数目安 30万回

■Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate B	2	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	3	SS400
⑤	Spring Guide Block	2	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	4	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	8	S45C	⑲	Stopper	6	Urethane
⑦	Base Plate G-L	1	Bronze with Graphite	⑳	Plate	R/L1	SS400 Copper powder sintered
⑧	Base Plate H	1	Bronze with Graphite	㉑	Spring Guide Plate	2	SS400
⑨	Washer	4	S45C	㉒	Stopper Plate	2	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	㉓	Base Plate G-R	1	Bronze with Graphite

▲ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

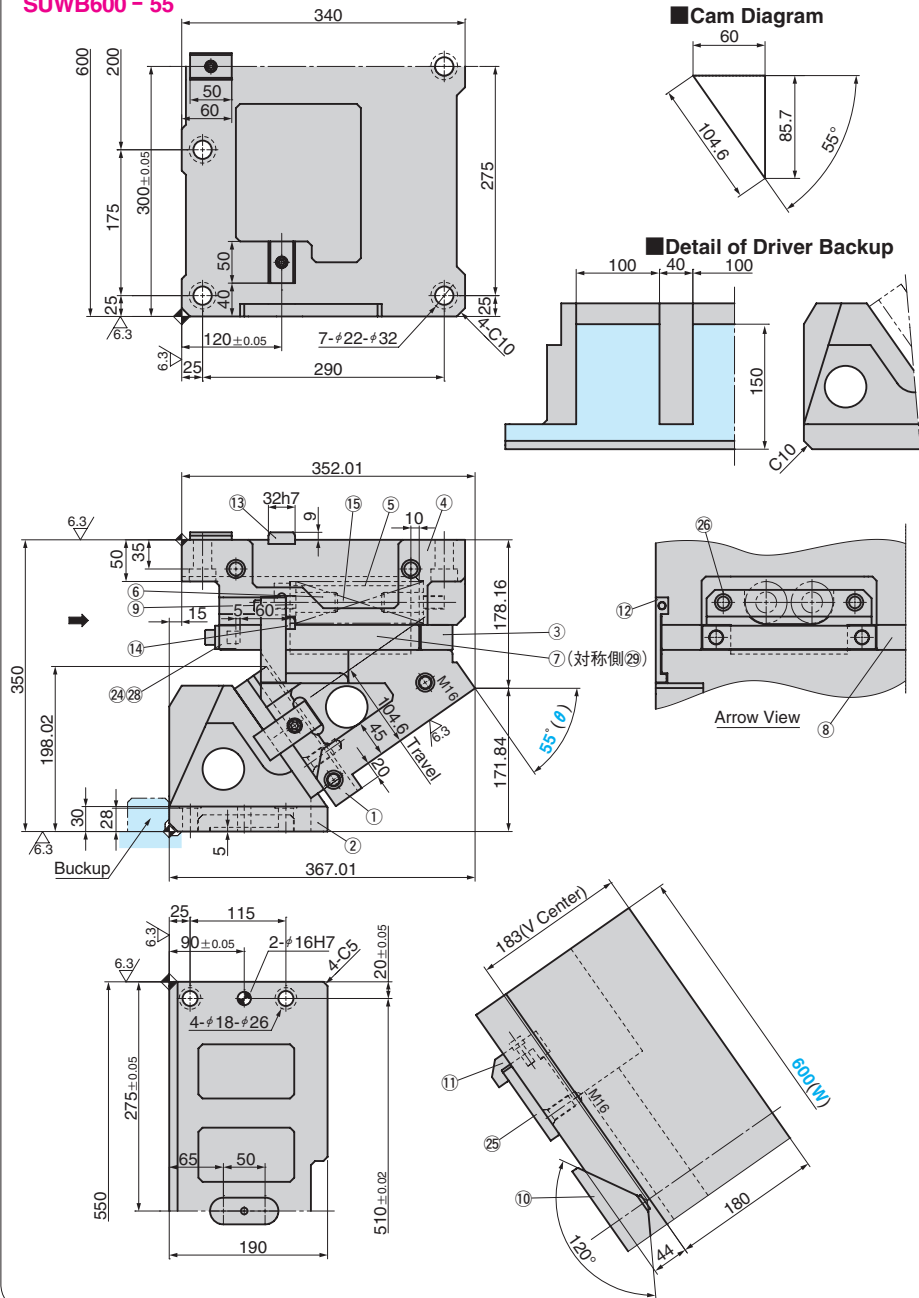
ピアス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

AERIAL CAM UNIT

追加

CAD
FILE

SUWB600 - 55



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
104.6	392.0 (40.0)	784.0 (79.9)	3266.9 (333.1)	19601.3 (1998.8)	132.8	292.0	SUWB	600	55	無記号 (コイルスプリング)
			-	26757.5 (2730.4)						GK *NGK



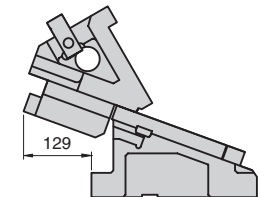
Order	Catalog No.	(W)	(θ)	G
	SUWB	600	55	GK
	SUWB	600	55	NGK

*スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。
なお、スプリング取付用の部品は付属します。



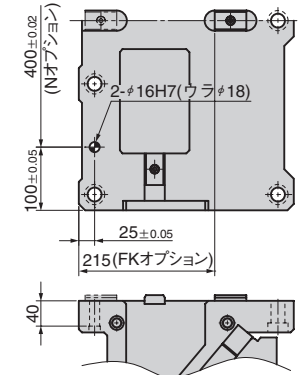
オプションコード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
N	カムホルダに φ16H7 ノック穴加工を行います。 (右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。 (右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。 GK のみ対応。

■後方抜きスペース



■NおよびFKオプション仕様

*GK・NGKとの併用はできません。



Order SUWB600 - 55 - GK - N
SUWB600 - 55 - GK - NF



リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。

■スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
⑮	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

*コイルスプリング耐久回数目安 30万回

■Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate B	2	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	3	SS400
⑤	Spring Guide Block	2	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	4	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	8	S45C	⑲	Stopper	6	Urethane
⑦	Base Plate G-L	1	Bronze with Graphite	⑳	Plate	R/L1	SS400 Copper powder sintered
⑧	Base Plate H	1	Bronze with Graphite	㉑	Spring Guide Plate	2	SS400
⑨	Washer	4	S45C	㉒	Stopper Plate	2	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	㉓	Base Plate G-R	1	Bronze with Graphite

⚠ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

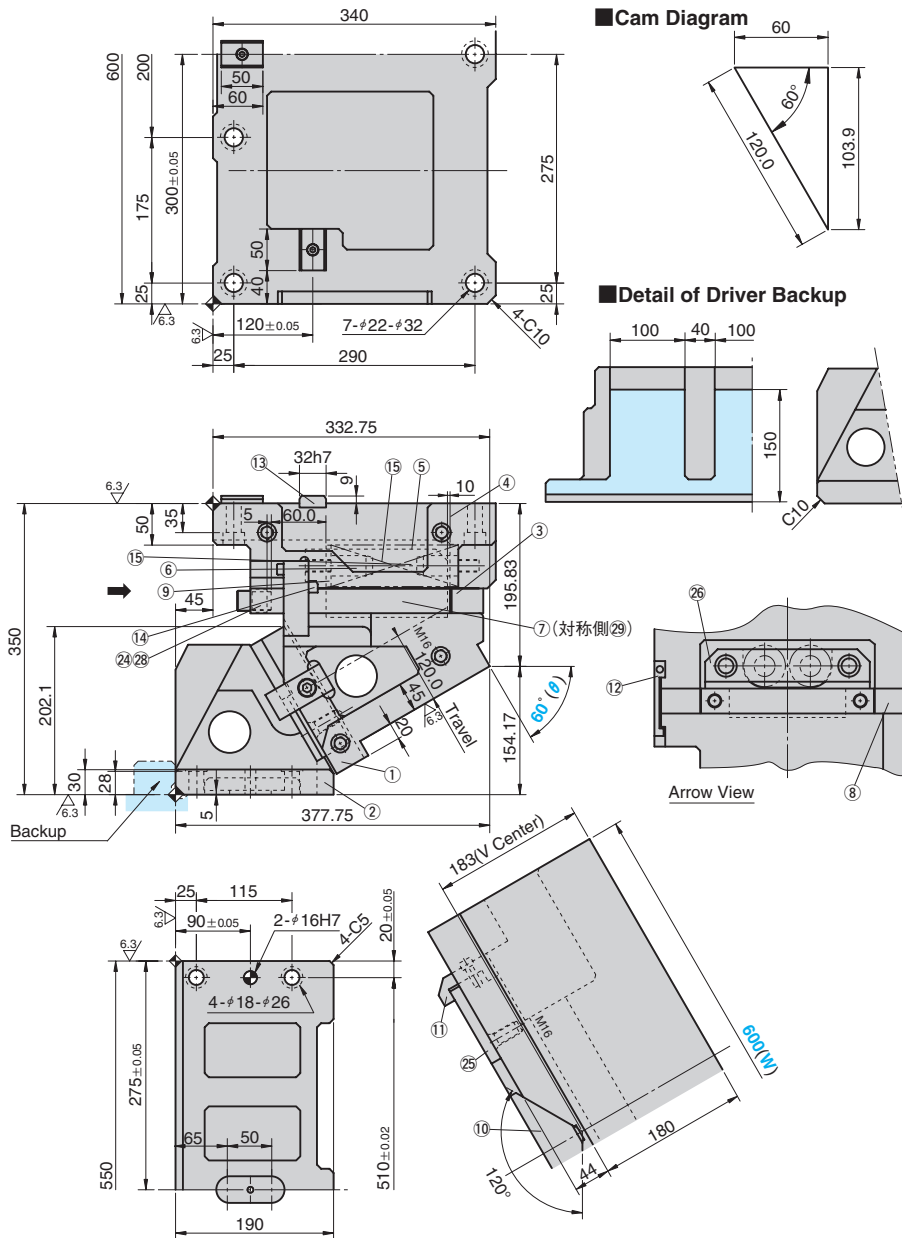
ピアス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

AERIAL CAM UNIT

追加

CAD
FILE

SUWB600 - 60



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
120.0	392.0 (40.0)	784.0 (79.9)	3266.9 (333.1)	19601.3 (1998.8)	133.1	295.6	SUWB	600	60	無記号 (コイルスプリング)
			-	26757.5 (2730.4)						GK *NGK



Order

Catalog No.	(W)	(θ)	G
SUWB	600	60	GK
SUWB	600	60	NGK

*スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。
なお、スプリング取付用の部品は付属します。

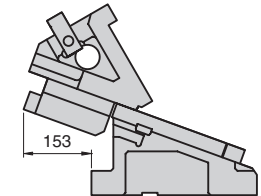
……ガススプリング無しの場合



Option

オプションコード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
N	カムホルダにφ16H7ノック穴加工を行います。 (右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。 (右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。 GKのみ対応。

■後方抜きスペース



■NおよびFKオプション仕様
*GK・NGKとの併用はできません。



Order

SUWB600 - 60 - GK - N
SUWB600 - 60 - GK - NF

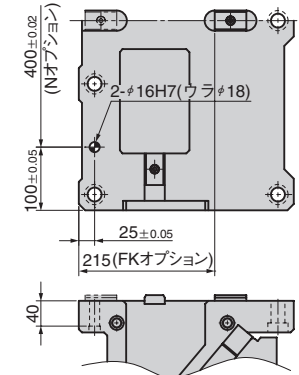


リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。

■スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
15	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

*コイルスプリング耐久回数目安 30万回



■Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate B	2	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	3	SS400
⑤	Spring Guide Block	2	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	4	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	8	S45C	⑲	Stopper	6	Urethane
⑦	Base Plate G-L	1	Bronze with Graphite	⑳	Plate	R/L1	SS400 Copper powder sintered
⑧	Base Plate H	1	Bronze with Graphite	㉑	Spring Guide Plate	2	SS400
⑨	Washer	4	S45C	㉒	Stopper Plate	2	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	㉓	Base Plate G-R	1	Bronze with Graphite

▲組立用ボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。